

ข้ออธิบาย

1. ตัวหน่วยการสั่นสะเทือนสำหรับฝาครอบปิดเครื่องซักผ้า, ตัวหน่วยการสั่นสะเทือนซึ่งประกอบรวมด้วย

5 กระบอกสูบทรงกระบอกที่มีปลายด้านหน้าที่ลูกปิดผนึกโดยแผ่นด้านข้าง และปลายด้านหลังที่ลูกยึดติดกับฝาปิดท้าย

แท่งที่ลูกจัดโครงแบบให้ทะลุผ่านฝาปิดท้าย และลูกสอดเข้าหากันส่วนไปในกระบอกสูบ, แท่งที่มีปลายหนึ่งที่ลูกสอดเข้าไปในกระบอกสูบ และอีกปลายหนึ่งที่ลูกตั้งอยู่ด้านนอกกระบอกสูบ, ปลายหนึ่งที่มีลูกสูบที่ลูกยึดติดตั้งบนนั้น และอีกปลายหนึ่งที่มีตัวรับที่ลูกยึดติดตั้งบนนั้น

10 ชิ้นส่วนปิดผนึกที่มีรูปร่างวงแหวนที่ลูกตั้งอยู่ระหว่างลูกสูบและฝาปิดท้าย, ชิ้นส่วนปิดผนึกที่ลูกจัดโครงแบบให้ป้องกันการรั่วของน้ำมันด้านในกระบอกสูบ

ก้านหนีบล็อกที่ลูกจัดไว้บนผนังด้านในของกระบอกสูบ, ก้านหนีบล็อกที่ลูกจัดโครงแบบให้ป้องกันชิ้นส่วนปิดผนึกจากการเคลื่อนที่ไปทางปลายด้านหน้าของกระบอกสูบ

แป้นยึดชิ้นส่วนปิดผนึก (43) ที่ลูกรองรับโดยปลายด้านหลังของชิ้นส่วนปิดผนึก

15 สปริงรองรับที่ลูกจัดโครงแบบให้ยอมให้แป้นยึดชิ้นส่วนปิดผนึก (43) ลูกยึดติดที่ตำแหน่งที่ตัดสินกำหนดไว้ล่วงหน้าด้านในกระบอกสูบ และสปริงรองรับที่มีปลายหนึ่งที่ลูกรองรับโดยแป้นยึดชิ้นส่วนปิดผนึก (43) และอีกปลายหนึ่งที่ลูกรองรับโดยฝาปิดท้าย และ

สปริงทำงาน 17 ที่มีปลายหนึ่งที่ลูกรองรับโดยแผ่นด้านข้าง และอีกปลายหนึ่งที่ลูกรองรับโดยลูกสูบ, สปริงทำงานที่ลูกจัดโครงแบบให้ดันปลายด้านหน้าของลูกสูบอย่างยึดหยุ่นเพื่อให้แรงยึดหยุ่นไปยังแท่งในลักษณะที่ว่าแท่งลูกดึงออกจากกระบอกสูบ

20 ที่ซึ่งแป้นยึดชิ้นส่วนปิดผนึก (43) ประกอบรวมด้วย

ส่วนติดตั้งชิ้นส่วนปิดผนึก (49) ที่ลูกต่อพ่วงกับร่องรองรับที่ลูกสร้างขึ้นในชิ้นส่วนปิดผนึกในลักษณะตัวผู้และตัวเมีย และ

ส่วนรองรับสปริง (51) ที่ลูกยึดติดด้านตรงข้ามของส่วนติดตั้งชิ้นส่วนปิดผนึก, ส่วนรองรับสปริงที่ยอมให้ปลาย (47a) ของสปริงรองรับลูกยึดตั้งไปในส่วนนั้น และ

25 ที่ซึ่งส่วนรองรับสปริง (51) มีส่วนมุน (51a) ที่ลูกสร้างขึ้นในรูปร่างกลมมน

2. ตัวหน่วยการสั่นสะเทือนตามข้ออธิบายที่ 1, ที่ซึ่งเส้นผ่านศูนย์กลาง (R) ของส่วนมุน (51a) ของส่วนรองรับสปริง (51) คือ 2 ถึง 4 มม.

3. แม่พิมพ์ผลิตสำหรับกระบอกสูบของตัวหน่วยการสั่นสะเทือนสำหรับฝาครอบปิดเครื่องซักผ้า, วิธีการผลิตที่ลูกจัดโครงแบบให้ผลิตกระบอกสูบผ่านการหล่อขึ้นรูปด้วยการฉีด, ตัวหน่วยการสั่นสะเทือนซึ่งประกอบรวมด้วย

## หน้า 2 ของจำนวน 2 หน้า

กระบวนการปกป้องที่มีปลายด้านหน้าที่ถูกปิดผนึกโดยแผ่นด้านข้าง และปลายด้านหลังที่ถูกยึดติดกับฝาปิดท้าย

แต่งที่ถูกจัดโครงแบบให้ทะลุผ่านฝาปิดท้าย และถูกสอดเข้าบางส่วนไปในกระบวนการปกป้อง แต่งที่มีปลายหนึ่งที่ถูกสอดเข้าไปในกระบวนการปกป้อง และอีกปลายหนึ่งที่ถูกตั้งอยู่ด้านนอกกระบวนการปกป้อง, ปลาย 5 หนึ่งที่มีลูกสูบที่ถูกติดตั้งบนนั้น และอีกปลายหนึ่งที่มีตัวรับที่ถูกติดตั้งบนนั้น

ชิ้นส่วนปิดผนึกที่มีรูปร่างวงแหวนที่ถูกตั้งอยู่ระหว่างลูกสูบและฝาปิดท้าย, ชิ้นส่วนปิดผนึกที่ถูกจัดโครงแบบให้ป้องกันการรั่วของน้ำมันด้านในกระบวนการปกป้อง

ก้านหนีบล็อกที่ถูกจัดไว้บนผนังด้านในของกระบวนการปกป้อง, ก้านหนีบล็อกที่ถูกจัดโครงแบบให้ป้องกันชิ้นส่วนปิดผนึกจากการเคลื่อนที่ไปทางปลายด้านหน้าของกระบวนการปกป้อง

10 แบนยึดชิ้นส่วนปิดผนึก (43) ที่ถูกรองรับโดยปลายด้านหลังของชิ้นส่วนปิดผนึก

สปริงรองรับที่ถูกจัดโครงแบบให้ยอมให้แบนยึดชิ้นส่วนปิดผนึก (43) ถูกยึดติดที่ตำแหน่งที่ตัดสินกำหนดไว้ล่วงหน้าด้านในกระบวนการปกป้อง และสปริงรองรับที่มีปลายหนึ่งที่ถูกรองรับโดยแบนยึดชิ้นส่วนปิดผนึก (43) และอีกปลายหนึ่งที่ถูกรองรับโดยฝาปิดท้าย และ

15 สปริงทำงานที่มีปลายหนึ่งที่ถูกรองรับโดยแผ่นด้านข้าง และอีกปลายหนึ่งที่ถูกรองรับโดยลูกสูบ, สปริงทำงานที่ถูกจัดโครงแบบให้ดันปลายด้านหน้าของลูกสูบอย่างยึดหยุ่นเพื่อให้แรงยึดหยุ่นไปยังแท่งในลักษณะที่ว่าแห่งถูกดึงออกจากกระบวนการปกป้อง

ที่ซึ่งวิธีการผลิตประกอบรวมด้วยแผ่นแกนด้านบนที่ถูกจัดไว้สำหรับการหล่อขึ้นรูปด้วยการฉีดของกระบวนการปกป้อง, ที่ซึ่งแผ่นแกนด้านบนมีจำนวนมากกว่าหนึ่งของช่องฉีดเรซิโน่ที่ถูกจัดไว้ในส่วนนั้น และสร้างพิวน้ำด้านนอกของแผ่นด้านข้างของกระบวนการปกป้อง และ

20 ที่ซึ่งเรซิโน่ถูกฉีดไปในโพรงผ่านช่องฉีดเรซิโน่ที่เกี่ยวเนื่อง

4. วิธีการผลิตตามข้อถือสิทธิที่ 3, ซึ่งประกอบรวมเพิ่มเติมด้วย

แกนโพรงที่ถูกต่อพ่วงกับส่วนด้านล่างของแผ่นแกนด้านบน

แกนด้านล่างที่ถูกต่อพ่วงกับส่วนด้านล่างของแกนโพรง

แผ่นดันชิ้นงานที่ถูกต่อพ่วงกับส่วนด้านบนของแกนด้านล่าง และ

25 จำนวนมากกว่าหนึ่งของเดียวสอดเข้า 73 ที่ถูกติดตั้งบนแผ่นดันชิ้นงาน, เดียวสอดเข้าที่ถูกสอดเข้าตามลำดับไปในโพรง

5. วิธีการผลิตตามข้อถือสิทธิที่ 3, ที่ซึ่งสามารถซ่อนฉีดเรซิโน่ถูกจัดไว้ในการขัดเรียงอย่างสมมาตรกันแนวรัศมี