

หน้า 1 ของจำนวน 1 หน้า

บทสรุปการประดิษฐ์

ชุดเครื่องผลิตสำหรับลวดทองแดงเคลือบอีนาเมลของการเปิดเผยนี้รวมถึง: ส่วนการให้วัสดุเคลือบ
ที่ถูกจัดโครงสร้างเพื่อให้วัสดุเคลือบกับพื้นผิวของตัวนำขณะเคลื่อนที่ ส่วนการอบที่ถูกจัดโครงสร้างให้อบ
ตัวนำซึ่งวัสดุเคลือบได้ถูกให้กับตัวนำนั้นแล้ว และส่วนการลดความชื้นที่ถูกจัดโครงสร้างให้ตั้งค่าความชื้น
5 สัมบูรณ์ในพื้นที่ซึ่งในพื้นที่นั้นชุดเครื่องผลิตถูกติดตั้งไว้ที่ 18 กรัม/ลูกบาศก์เมตร หรือน้อยกว่านั้น