

หน้า 1 ของจำนวน 16 หน้า

รายละเอียดการประดิษฐ์

ชื่อที่แสดงถึงการประดิษฐ์

เครื่องการแยก

สาขาวิทยาการที่เกี่ยวข้องกับการประดิษฐ์

5 วิศวกรรมเครื่องกล

ภูมิหลังของศิลปะหรือวิทยาการที่เกี่ยวข้อง

โดยสามัญแล้ว ได้มีการรู้จักกันถึงเครื่องการแยกที่มีชุดการลำเลียงที่ซึ่งจำนวนหนึ่งของแผ่นเพื่อการหมุนที่มีความหนาในทิศทางทางด้านข้างนั้นจะได้รับการจัดไว้เชิงระนาบในลักษณะขนานกันทั้งในทิศทางทางด้านข้างและตามแนวยาวในรูปเชิงระนาบ; ลำตัวโครงที่ซึ่งชุดการลำเลียงจะได้รับการจัดไว้ภายในส่วนนี้และทิศทางความยาวทั้งหมดของลำตัวโครงจะได้รับการจัดวางทิศทางไว้

10 ไว้ในทิศทางตามแนวยาวหรือทิศทางที่ขนานกับทิศทางตามแนวยาว; และชุดการขับสำหรับการขับเคลื่อนเชิงการหมุนแผ่นเพื่อการหมุนเพื่อที่จะลำเลียงวัตถุที่ได้รับการนำไปทางด้านพื้นผิวด้านบนของชุดการลำเลียงไปข้างหน้า

โดยที่มีเครื่องการแยกตามรูปแบบเช่นนี้ วัตถุที่ได้รับการนำไปทางด้านพื้นผิวด้านบนของแผ่นเพื่อการหมุนที่ได้รับการจัดไว้เชิงระนาบในลักษณะขนานกันทั้งในทิศทางทางด้านข้างและตามแนวยาวนั้นจะได้รับการลำเลียงไปข้างหน้าผ่านการหมุนของแผ่นเพื่อการหมุน ในระหว่าง

15 กรรมวิธีการลำเลียงดังกล่าว สารที่จะได้รับการแยกออกจากวัตถุนั้นจะยอมให้มีการรั่วออกโดยผ่านช่องว่างที่ได้รับการก่อรูปขึ้นระหว่างแผ่นเพื่อการหมุนที่ได้รับการจัดไว้ตามแนวยาวหรือแผ่นเพื่อการหมุนที่ได้รับการจัดไว้ทางด้านข้าง ดังนั้นจึงทำให้มีการแยกสารที่จะได้รับการแยกออกจากวัตถุที่จะ

20 ได้รับการดำเนินการอย่างมีประสิทธิภาพ

ในการเชื่อมต่อนี้ ยังได้มีการรู้จักกันถึงเครื่องการแยกที่มีประสิทธิภาพการแยกที่ได้รับการปรับปรุงให้ดีขึ้นอีกโดยการปรับของภาระการลำเลียงวัตถุโดยวิธีทางของการทำให้ลำตัวโครงโดยรวมนั้นเอียงโดยที่มีชุดการลำเลียงที่ได้รับการรองรับไว้ (ดูเอกสารสิทธิบัตรที่ 1 ที่ได้รับการ

25 บรรยายไว้ข้างล่าง เป็นต้น)

เครื่องการแยกที่ได้รับการเปิดเผยไว้ในเอกสารสิทธิบัตรที่ 1 จะมีข้อดีตามที่ได้รับการบรรยายไว้ข้างต้น ในขณะที่โครงสร้างสำหรับการทำให้ลำตัวโครงโดยรวมนั้นเอียงนั้นจะทำให้ต้นทุนการผลิตเพิ่มขึ้น

หน้า 2 ของจำนวน 16 หน้า

[เอกสารสิทธิบัตรที่ 1] ประกาศโฆษณาคำขอสิทธิบัตรแบบไม่ผ่านการตรวจสอบแห่ง
ประเทศญี่ปุ่น หมายเลข 2016-013556

ลักษณะและความมุ่งหมายของการประดิษฐ์

การประดิษฐ์นี้จะเกี่ยวข้องกับเครื่องการแยกสำหรับการแยกสารที่จะได้รับการแยก ซึ่งเป็น
5 สารของเหลวที่มีของเหลวมากกว่า ออกจากวัตถุที่เป็นของผสมของของแข็ง-ของเหลวและมีสถานะ
เป็นของไหล

เพื่อที่จะจัดให้มีเครื่องการแยกสำหรับการแยกสารที่จะได้รับการแยก ซึ่งเป็นสารของเหลว
ที่มีของเหลวมากกว่า ออกจากวัตถุที่เป็นของผสมของของแข็ง-ของเหลวและมีสถานะเป็นของไหล
ที่ซึ่งประสิทธิภาพการแยกจะได้รับการปรับปรุงให้ดีขึ้นโดยการปรับการเคลื่อนย้ายวัตถุ ในขณะที่
10 การเพิ่มขึ้นของต้นทุนการผลิตจะได้รับการยับยั้ง ไม่ให้เกิดขึ้น

เครื่องการแยกจะประกอบด้วยชุดการลำเลียงที่ซึ่งจำนวนหนึ่งของแผ่นเพื่อการหมุนที่มี
ความหนาในทิศทางทางด้านข้างนั้นจะได้รับการจัดไว้เชิงระนาบในลักษณะขนานกันทั้งในทิศทาง
ทางด้านข้างและตามแนวยาวในรูปเชิงระนาบ; ลำตัวโครงที่ซึ่งชุดการลำเลียงจะได้รับการจัดไว้
ภายในส่วนนี้และทิศทางความยาวทั้งหมดของลำตัวโครงจะยื่นตามแนวทิศทางตามแนวยาว; และ
15 ชุดการขับสำหรับการขับเคลื่อนการหมุนแผ่นเพื่อการหมุนเพื่อที่จะลำเลียงวัตถุที่ได้รับการนำไปทางด้าน
พื้นผิวด้านบนของชุดการลำเลียงไปข้างหน้า ที่ซึ่งช่องว่างซึ่งยอมให้มีการรั่วของสารที่จะได้รับการ
แยกลงในช่องนี้จะได้รับการก่อรูปขึ้นอย่างน้อยที่สุดระหว่างแผ่นเพื่อการหมุนที่ได้รับการจัดไว้
ตามแนวยาวหรือไม่กี่แผ่นเพื่อการหมุนที่ได้รับการจัดไว้ทางด้านข้าง และชุดการลำเลียงสามารถ
จะได้รับการรองรับไว้ในสภาพเอียงเมื่อเทียบกับลำตัวโครงดังนั้นทำให้แผ่นเพื่อการหมุนได้รับการ
20 จัดเรียงแนวในทิศทางที่เอียงในรูปด้านข้าง

ความมุ่งหมายของการประดิษฐ์นี้คือเพื่อจัดให้มีเครื่องการแยกสำหรับการแยกสารที่จะ
ได้รับการแยก ซึ่งเป็นสารของเหลวที่มีของเหลวมากกว่า ออกจากวัตถุที่เป็นของผสมของ
ของแข็ง-ของเหลวและมีสถานะเป็นของไหล ที่ซึ่งประสิทธิภาพการแยกจะได้รับการปรับปรุงให้
ดีขึ้นโดยการปรับของการเคลื่อนย้ายวัตถุ ในขณะที่การเพิ่มขึ้นของต้นทุนการผลิตจะได้รับการยับยั้ง
25 ไม่ให้เกิดขึ้น

คำอธิบายรูปเขียนโดยย่อ

รูปที่ 1 เป็นรูปมุมมองบนที่แสดงเครื่องการแยกของการประดิษฐ์นี้

รูปที่ 2 เป็นรูปด้านข้างที่แสดงโครงแบบสำคัญของเครื่องการแยกที่ได้แสดงไว้ในรูปที่ 1

หน้า 3 ของจำนวน 16 หน้า

รูปที่ 3 เป็นรูปด้านข้างที่แสดง โครงแบบสำคัญของชุดการลำเลียง

รูปที่ 4 เป็นรูปด้านหน้าที่แสดง โครงแบบสำคัญของชุดการลำเลียง

รูปที่ 5 เป็นรูปด้านท้ายที่แสดง โครงแบบสำคัญของชุดการขับ

รูปที่ 6 เป็นรูปด้านหน้าที่แสดงการจัดของแท่งนำ, เพลาเพื่อการหมุนและแผ่นเพื่อการหมุน

5 รูปที่ 7 เป็นรูปมองบนที่แสดงการจัดของแท่งนำ, เพลาเพื่อการหมุนและแผ่นเพื่อการหมุน

รูปที่ 8 เป็นรูปด้านข้างที่แสดง โครงแบบสำคัญของเครื่องการแยกตามอีกรูปลักษณะหนึ่งของ
การประดิษฐ์นี้

รูปที่ 9 เป็นรูปด้านหน้าที่แสดง โครงแบบสำคัญของชุดการลำเลียงและของชุดการขับ
ที่ได้แสดงไว้อย่างตามลำดับในรูปที่ 8

10 การเปิดเผยการประดิษฐ์โดยสมบูรณ์

เพื่อที่จะแก้ไขปัญหานั้น ได้จัดให้มีเครื่องการแยกสำหรับการแยกสารที่จะได้รับการแยก
ซึ่งเป็นสารของเหลวที่มีของเหลวมากกว่า ออกจากวัตถุที่เป็นของผสมของแข็ง-ของเหลวและมี
สถานะเป็นของไหล เครื่องการแยกที่ประกอบรวมด้วย: ชุดการลำเลียงที่ซึ่งจำนวนหนึ่งของแผ่นเพื่อ
การหมุนที่มีความหนาในทิศทางทางด้านข้างนั้นจะได้รับการจัดไว้เชิงระนาบในลักษณะขนานกันทั้ง
15 ในทิศทางทางด้านข้างและตามแนวยาวในรูปเชิงระนาบ; ลำตัว โครงที่ซึ่งชุดการลำเลียงจะได้รับการ
จัดไว้ภายในส่วนนี้และทิศทางความยาวทั้งหมดของลำตัว โครงจะได้รับการจัดวางทิศทางไว้ใน
ทิศทางตามแนวยาวหรือทิศทางที่ขนานกับทิศทางตามแนวยาว; และชุดการขับสำหรับการขับ
เชิงการหมุนแผ่นเพื่อการหมุนเพื่อที่จะลำเลียงวัตถุที่ได้รับการนำไปทางด้านพื้นผิวด้านบนของ
ชุดการลำเลียงไปข้างหน้า ที่ซึ่งช่องว่างซึ่งสารที่จะได้รับการแยกนั้นจะยอมให้มีการร่วงลงในช่องนี้จะ
20 ได้รับการก่อรูปขึ้นอย่างน้อยที่สุดระหว่างแผ่นเพื่อการหมุนที่ได้รับการจัดไว้ตามแนวยาวหรือไม่ก็
แผ่นเพื่อการหมุนที่ได้รับการจัดไว้ทางด้านข้าง และชุดการลำเลียงจะได้รับการรองรับอย่างสามารถ
ปรับได้ให้มีสภาพเอียงเมื่อเทียบกับลำตัว โครงหรืออย่างตรงแน่นในสภาพเอียงเมื่อเทียบกับลำตัว
โครงดังนั้นทำให้แผ่นเพื่อการหมุนจะได้รับการจัดเรียงแนวในทิศทางที่เอียงในรูปด้านข้าง

ชุดการลำเลียงอาจจะมีจำนวนหนึ่งของเพลาเพื่อการหมุนที่ได้รับการรองรับอย่างสามารถ
25 หมุนได้และได้รับการจัดไว้ตามแนวยาวในลักษณะขนานกันในรูปเชิงระนาบ และเพลาเพื่อการหมุน
แต่ละชิ้นอาจจะได้รับการติดตั้งอย่างตรงแน่นกับแผ่นเพื่อการหมุนที่ได้รับการจัดไว้ทางด้านข้าง

หน้า 4 ของจำนวน 16 หน้า

ชุดการลำเลียงอาจจะมีโครงชุด และแผ่นเพื่อการหมุนอาจจะได้รับการรองรับอย่างสามารถ หมุนได้ทางด้านโครงชุด ในขณะที่โครงชุดอาจจะได้รับการรองรับไว้ทางด้านลำตัวโครงอย่าง สามารถปรับมุมเอียงได้

5 แผ่นเพื่อการหมุนอาจจะได้รับการจัดวางและได้รับการรองรับอย่างสามารถหมุนได้ระหว่าง คู่หนึ่งของผนังด้านข้างด้านซ้ายและด้านขวาที่สร้าง โครงแบบเป็นลำตัวโครง

ชุดการขับอาจจะมีตัวกระตุ้นการทำงานและกลไกการส่งกำลังสำหรับการส่งกำลังของ ตัวกระตุ้นการทำงานไปยังแผ่นเพื่อการหมุน และกลไกการส่งกำลังอาจจะได้รับการสร้างขึ้นใน โครงแบบเพื่อส่งกำลังของตัวกระตุ้นการทำงานจากทางด้านปลายทั้งคู่ของเพลลาเพื่อการหมุน

10 เพลลาเพื่อการหมุนหรือ โครงชุดอย่างน้อยที่สุดชิ้นหนึ่งอาจจะได้รับการทำขึ้นด้วยวัสดุ เหล็กกล้าไร้สนิมแบบคูลเพล็กซ์

ลำตัวโครงอาจจะได้รับการทำขึ้นด้วยวัสดุเหล็กกล้าไร้สนิมแบบคูลเพล็กซ์

15 ชุดการลำเลียงอาจจะมีจำนวนหนึ่งของชิ้นประกอบนำที่ได้รับการก่อรูปขึ้นให้มีรูปร่างเป็น ก้านที่ยื่นตามแนวยาวในรูปเชิงระนาบและได้รับการรองรับไว้ในสภาพเอียงเมื่อเทียบกับลำตัวโครง เพื่อที่จะยื่นตามแนวทิศทางของการจัดของแผ่นเพื่อการหมุนในรูปด้านข้าง และชิ้นประกอบนำ อาจจะได้รับการจัดไว้ทางด้านข้างในลักษณะที่ขนานกัน ที่ซึ่งช่องว่างที่คล้ายช่องแคบยาวจะ ได้รับการก่อรูปขึ้นระหว่างชิ้นประกอบนำที่อยู่ใกล้กันและกันทางด้านข้าง และแผ่นเพื่อการหมุน จะได้รับการจัดไว้ในช่องว่างแต่ละช่องตามแนวยาวในลักษณะขนานกันบนเส้นตรงเส้นหนึ่งในรูป

20 ตามการประดิษฐ์นี้ ประสิทธิภาพการแยกจะได้รับการปรับปรุงให้ดีขึ้นโดยการปรับของ ภาระการลำเลียงวัตถุโดยวิธีทางของการทำให้ชุดการลำเลียงเอียง ในขณะที่การเพิ่มขึ้นของต้นทุน การผลิตจะได้รับการยับยั้งโดยให้เกิดขึ้นน้อยที่สุดโดยโครงสร้างสำหรับการทำให้ชุดการลำเลียงเอียง เมื่อเทียบกับลำตัวโครง แทนที่จะเป็นการทำให้ลำตัวโครงโดยรวมเอียง

25 รูปที่ 1 เป็นรูปมองบนที่แสดงเครื่องการแยกของการประดิษฐ์นี้, รูปที่ 2 เป็นรูปด้านข้าง ที่แสดงโครงแบบสำคัญของเครื่องการแยกที่ได้แสดงไว้ในรูปที่ 1, รูปที่ 3 และ 4 เป็นรูปด้านข้าง และรูปด้านหน้าอย่างตามลำดับที่แสดง โครงแบบสำคัญของชุดการลำเลียง, รูปที่ 5 เป็นรูปด้านท้าย ที่แสดงโครงแบบสำคัญของชุดการขับ และรูปที่ 6 และ 7 เป็นรูปด้านหน้าและรูปมองบน อย่างตามลำดับที่แสดงการจัดของแท่งนำ, เพลลาเพื่อการหมุนและแผ่นเพื่อการหมุน

หน้า 5 ของจำนวน 16 หน้า

เครื่องการแยกที่ได้แสดงไว้จะดำเนินการแยกสารที่จะได้รับการแยก ซึ่งเป็นสารของเหลว ที่มีของเหลวมากกว่า (ส่วนใหญ่เป็น น้ำ) ออกจากวัตถุที่เป็นของผสมของของแข็ง-ของเหลวและมีสถานะเป็นของไหล ในระหว่างกรรมวิธีของการลำเลียงวัตถุในหนึ่งทิศทาง อนึ่ง บทบรรยาย ที่ตามมาจะได้รับการอธิบายบนสมมติฐานที่ว่าทิศทางตามแนวยาวและทางด้านข้างจะได้รับการ

5 กำหนดขอบเขต ที่ได้รับการจัดให้มีไว้อย่างเป็นทางการว่าทิศทางของการลำเลียงวัตถุในรูปเชิงระนาบจะได้รับการระบุว่าเป็นข้างหน้า

เครื่องการแยกนี้ใช้เพื่อดำเนินการดึงของเหลวออก (ส่วนใหญ่เป็น การลดน้ำ) จากวัตถุที่เป็นของผสมของของแข็งกับของเหลว (ส่วนใหญ่เป็น น้ำ) ในขณะที่กำลังลำเลียงวัตถุไปข้างหน้า และจะมีลำตัวเครื่อง 1 ทางด้านบนและโครงสร้างด้านล่าง (ไม่ได้แสดงไว้) ทางด้านล่างสำหรับการรองรับ

10 ลำตัวเครื่อง 1 จากข้างล่าง

โครงสร้างด้านล่างจะมีถังของเหลวที่เป็นของเสียที่มีรูปร่างเป็นกล่อง (ไม่ได้แสดงไว้) ที่มีด้านบนที่เปิดออก ถังของเหลวที่เป็นของเสียจะรับและจัดเก็บสารที่จะได้รับการแยกไว้อย่างชั่วคราวซึ่งสารนี้จะหยดลงในส่วนนี้หลังจากที่ผ่านการแยกออกจากวัตถุทางด้านลำตัวเครื่อง 1

ลำตัวเครื่อง 1 จะมีลำตัวโครงรูปทรงกระบอก (รูปร่างเป็นกล่อง) 2 ที่สร้างโครงแบบรูปร่างภายนอกของลำตัวเครื่อง 1 และได้รับการสร้างขึ้นในโครงแบบให้มีลักษณะยาวในทิศทางตามแนวอนตามแนวยาวหรือทิศทางที่ขนานกับทิศทางตามแนวอนตามแนวยาว (ในรูปลักษณะนี้

15 ทิศทางตามแนวอนตามแนวยาว) ในขณะที่ทั้งด้านบนและด้านล่างนั้นเปิดออกทั้งคู่ ชุดการลำเลียง 3 ที่ได้รับการจัดไว้ภายในลำตัว โครง 2, ชุดการขับ 4 สำหรับการขับชุดการลำเลียง 3 และชุดเพื่อการกอดัด 5 ที่ได้รับการจัดไว้ข้างบนชุดการลำเลียง 3 พอดีเพื่อกอดัดวัตถุ

อันดับแรก โครงแบบของลำตัวโครง 2 จะได้รับการบรรยายไว้

20

ลำตัวโครง 2 จะมีผนังด้านข้างที่ตั้งตรงขึ้นตามแนวตั้งหรือตามแนวตั้งอย่างสำคัญ 6, 6 ที่ได้รับการสร้างขึ้นในโครงแบบให้มีลักษณะยาวในทิศทางตามแนวยาว ผนังด้านหน้า 7

ที่ได้รับการก่อรูปขึ้นระหว่างปลายด้านหน้าของผนังด้านข้างด้านซ้ายและด้านขวา 6, 6 และผนังด้านท้าย 8 ที่ได้รับการก่อรูปขึ้นระหว่างปลายด้านท้ายของผนังด้านข้างด้านซ้ายและด้านขวา 6, 6

25

ผนังด้านข้าง 6 แต่ละชั้นจะมีแผงผนังด้านในที่มีรูปร่างเป็นช่อง 9 ที่มีส่วนทางด้านนอกที่เปิดออกในรูปภาคตัดขวาง และแผงผนังด้านนอก 11 ที่มีความหนาในทิศทางทางด้านข้างและปิดส่วนทางด้านนอกที่เปิดออกของแผงผนังด้านใน 9 แผงผนังด้านใน 9 จะได้รับการสร้างขึ้นในโครงแบบในลักษณะที่ว่าปลายด้านนอกทางด้านข้างที่อยู่ด้านบนและทางด้านล่างนั้นจะได้รับการ

หน้า 6 ของจำนวน 16 หน้า

คัดโค้งให้มีทิศทางเข้าหากันเพื่อก่อรูปขึ้นเป็นคู่หนึ่งของหน้าแปลน 9a, 9a แผงผนังด้านนอก 11 จะได้รับการติดตั้งอย่างตรึงแน่นบนแผงผนังด้านใน 9 ในสภาพที่ว่าจะได้รับการวางพาดจากคู่หนึ่งของหน้าแปลน 9a, 9a ไปยังอีกคู่หนึ่ง ช่องว่างการประกอบติดตั้ง 6a สำหรับการประกอบติดตั้ง

5 การสร้างขึ้นมาในโครงแบบ

แต่ละชั้นของผนังด้านหน้าและด้านท้าย 7, 8 จะเป็นแผงผนังที่มีความหนาในทิศทางตามแนวยาว

ต่อมา จะได้รับการบรรยายถึงโครงแบบของชุดการลำเลียง 3

ชุดการลำเลียง 3 จะมีจำนวนหนึ่งของเพลลาเพื่อการหมุนที่อื่นทางด้านข้าง 13 ที่ได้รับการจัดวางและได้รับการรองรับอย่างสามารถหมุนได้ระหว่างผนังด้านข้างด้านซ้ายและด้านขวา 6, 6 และได้รับการจัดไว้ตามแนวยาวในลักษณะขนานกันในรูปเชิงระนาบ จำนวนหนึ่งของแท่งนำ (ชั้นประกอบนำ) 14 ที่ได้รับการก่อรูปขึ้นให้มีรูปร่างเป็นก้านที่ยื่นตามแนวยาวและได้รับการจัดไว้ทางด้านข้างในลักษณะขนานกันในรูปเชิงระนาบ และจำนวนหนึ่งของแผ่นเพื่อการหมุน 16 ที่มี

15 ในรูปเชิงระนาบ เพลลาเพื่อการหมุน 13 จะได้รับการจัดไว้ตามแนวยาวในลักษณะขนานกันโดยที่มีระยะห่างที่ได้รับการกำหนดไว้ล่วงหน้า พร้อมด้วยเพลลาเพื่อการหมุนที่อยู่ใกล้กันและกันตามแนวยาวที่ได้รับการจัดไว้ในลักษณะขนานซึ่งกันและกัน เพลลาเพื่อการหมุน 13 แต่ละชั้นจะได้รับการจัดวางและได้รับการรองรับอย่างสามารถหมุนได้ระหว่างส่วนที่อยู่ตรงข้ามกันและกันของแผงผนังด้านในด้านซ้ายและด้านขวา 9, 9 โดยผ่านชั้นส่วนแบริง (ในรูปลักษณะนี้ แบริง) 17, 17 แบริง

20 17 แต่ละชั้นจะได้รับการสวมประกอบอย่างตรึงแน่นเข้าในรูรองรับ (ไม่ได้แสดงไว้) ที่เจาะทะลุในแผงผนังด้านใน 9

เพลลาเพื่อการหมุน 13 แต่ละชั้นจะได้รับการรองรับอย่างสามารถหมุนได้ในสภาพที่ได้รับการสอดผ่านคู่หนึ่งของแบริง 17, 17 เพลลาเพื่อการหมุน 13 แต่ละชั้นจะได้รับการสร้างขึ้นมาใน

25 โครงแบบในลักษณะที่ว่าปลายทั้งคู่ที่ยื่นจากแผงผนังด้านในด้านซ้ายและด้านขวา 9, 9 ไปยังภายนอกทางด้านข้าง (ช่องว่างการประกอบติดตั้ง 6a) โดยผ่านแบริง 17, 17 นั้นจะได้รับการติดตั้งอย่างสามารถหมุนได้อย่างเป็นชิ้นเดียวกันกับเฟืองโซ่เพื่อการลำเลียง 18, 18 เฟืองโซ่เพื่อการลำเลียง 18 แต่ละชั้นจะสร้างโครงแบบเป็นบางส่วนของชุดการขับ 4 รายละเอียดของส่วนนี้จะได้รับการบรรยายไว้ข้างล่าง

หน้า 7 ของจำนวน 16 หน้า

- ในระหว่างผนังด้านข้างด้านซ้ายและด้านขวา 6, 6 แผ่นเพื่อการหมุน 16 จะได้รับการจัดไว้
เชิงระนาบในลักษณะขนานกันทั้งในทิศทางตามแนวยาวและทางด้านข้างในรูปเชิงระนาบ
โดยเฉพาะอย่างยิ่ง แผ่นเพื่อการหมุน 16 จะได้รับการติดตั้งอย่างสามารถหมุนได้อย่างตรงแน่นและ
อย่างเป็นชิ้นเดียวกันบนเพลลาเพื่อการหมุน 13 ที่ได้รับการสอดตามแนวตั้งหรือตามแนวดิ่งอย่างเป็น
5 สำคัญโดยผ่านกึ่งกลางของแผ่นเพื่อการหมุน เพลลาเพื่อการหมุน 13 แต่ละชิ้นจะได้รับการติดตั้งอย่าง
ตรงแน่นกับแผ่นเพื่อการหมุน 16 ด้วยแผ่นเพื่อการหมุนเหล่านี้ที่ได้รับการจัดไว้โดยที่มีระยะห่างที่
ได้รับการกำหนดไว้ล่วงหน้าในทิศทางทางด้านข้างที่ถูกระบุให้เป็นทิศทางตามแนวแกน ระยะห่าง
ระหว่างแผ่นเพื่อการหมุนที่อยู่ใกล้กันและกันทางด้านข้าง 16, 16 จะได้รับการยึดจับไว้โดยตัวคั่น
ระยะที่มีรูปร่างเป็นวงแหวนวงกลม 19 ที่ได้รับการสวมประกอบทางด้านนอกของบนเพลลา
10 เพื่อการหมุน 13
- เพลลาเพื่อการหมุน 13 ที่มีแผ่นเพื่อการหมุน 16 ที่ได้รับการติดตั้งไว้บนส่วนนี้จะได้รับการ
จัดให้มีไว้ในสภาพที่จะได้รับการจัดไว้ตามแนวยาวในลักษณะขนานกันในรูปเชิงระนาบ ดังนั้น
จึงส่งผลให้แผ่นเพื่อการหมุน 16 ได้รับการจัดไว้เชิงระนาบทั้งในทิศทางตามแนวยาวและทางด้านข้าง
ในรูปเชิงระนาบ นอกจากนี้ แผ่นเพื่อการหมุน 16 บนชิ้นหนึ่งของเพลลาเพื่อการหมุนที่อยู่ใกล้กันและ
15 กันตามแนวยาว 13, 13 และแผ่นบนเพลลาเพื่อการหมุน 13 อีกชิ้นหนึ่งในรูปเชิงระนาบนั้นจะได้รับการ
จัดตั้งไว้ในลักษณะที่ว่าแผ่นเพื่อการหมุนที่สอดคล้องกับตำแหน่งในทิศทางทางด้านข้างที่ถูกระบุให้
เป็นทิศทางตามแนวแกนนั้นจะเข้าคู่กัน ดังนั้นจึงส่งผลให้แผ่นเพื่อการหมุน 16 ได้รับการจัดไว้เป็น
รูปแบบเมทริกซ์ภายในช่องว่างระหว่างผนังด้านข้าง 6, 6
- กล่าวอีกนัยหนึ่ง แผ่นเพื่อการหมุน 16 จะได้รับการจัดไว้ตามแนวยาวบนเส้นตรงเส้นหนึ่ง
20 ในรูปเชิงระนาบ ดังนั้นจึงเป็นการสร้างโครงสร้างของเส้นทางของการลำเลียง L ด้วยจำนวนหนึ่ง
ของเส้นทางของการลำเลียง L ที่ได้รับการจัดไว้ทางด้านข้างในลักษณะขนานกันโดยที่มีระยะห่าง
ที่ได้รับการกำหนดไว้ล่วงหน้า พื้นผิวด้านบนของชุดการลำเลียง 3 จะสร้างโครงสร้างเป็นผิวหน้า
การลำเลียงที่มีความกว้างทางด้านข้างและที่ยื่นในทิศทางตามแนวยาวในรูปเชิงระนาบ
- ผิวหน้าการลำเลียง (ชุดการลำเลียง 3) จะได้รับการติดตั้งและได้รับการรองรับไว้ทางด้าน
25 ลำตัวโครง 2 (โดยเฉพาะอย่างยิ่ง แผงผนังด้านในด้านขวาและด้านซ้าย 9, 9) ในลักษณะท่าทางที่เอียง
(โดยเฉพาะอย่างยิ่ง ได้รับการทำให้เอียงขึ้นข้างบนเพียงเล็กน้อยเข้าหาด้านหน้า) ในรูปด้านข้างเมื่อ
เทียบกับลำตัวโครง 2 (ลำตัวเครื่อง 1) ที่ได้รับการรองรับไว้โดยโครงด้านล่างจากข้างล่างในลักษณะ
ท่าทางตามแนวนอน

หน้า 8 ของจำนวน 16 หน้า

- กล่าวคือ เพลาเพื่อการหมุนที่ได้รับการจัดไว้ทางด้านข้าง 13 จะได้รับการรองรับอย่าง
สามารถหมุนได้ทางด้านลำตัวโครง 2 ในสภาพที่ได้รับการจัดไว้ในทิศทางที่เอียงขึ้นข้างบนหรือ
ลงด้านล่าง (ในรูปลักษณะนี้ ขึ้นข้างบน) และไปข้างหน้า (ทิศทางที่เอียงตามแนวยาว) ที่ได้ระบุ
ให้เป็นทิศทางการลำเลียงวัตถุในรูปด้านข้าง อนึ่ง ในโครงแบบของรูปลักษณะนี้ มุมเอียงของ
- 5 ผิวหน้าการลำเลียงเมื่อเทียบกับลำตัวโครง 2 จะได้รับการตรึงไว้
- แผ่นเพื่อการหมุน 16 แต่ละชิ้นจะได้รับการก่อรูปขึ้นให้มีรูปร่างวงกลมที่มีกึ่งกลางที่ซึ่งเพลา
เพื่อการหมุน 13 จะได้รับการสอดตามแนวตั้งหรือตามแนวตั้งอย่างหนึ่งหรืออย่างหนึ่งหรือมีรูปร่างรีที่มี
ส่วนที่ตัดกัน (กึ่งกลาง) ของแกนรองและหลัก ที่ซึ่งเพลาเพื่อการหมุน 13 จะได้รับการสอด
ตามแนวตั้งหรือตามแนวตั้งอย่างหนึ่งหรืออย่างหนึ่ง ทำการอ้างอิงกับรูปลักษณะนี้ แผ่นเพื่อการหมุน 16
- 10 ทั้งหมดจะได้รับการก่อรูปขึ้นให้มีรูปร่างรีที่เหมือนกัน
- อนึ่ง แผ่นเพื่อการหมุน 16 ที่ได้รับการติดตั้งไว้บนเพลาเพื่อการหมุนเดียวกัน 13 จำเป็นต้อง
ได้รับการก่อรูปขึ้นให้มีรูปร่างเหมือนกัน ในขณะที่แผ่นเพื่อการหมุน 16 ที่สร้างโครงแบบขึ้นเป็น
เส้นทางที่เหมือนกันของการลำเลียง L ไม่จำเป็นต้องได้รับการก่อรูปขึ้นให้มีรูปร่างเหมือนกัน
- ตัวอย่างเช่น แต่ละคู่ของแผ่นเพื่อการหมุนที่อยู่ใกล้กันและกันตามแนวยาว 16, 16
- 15 ในเส้นทางที่เหมือนกันของการลำเลียง L นั้นอาจจะ ได้รับการสร้างขึ้นในโครงแบบในลักษณะ
ที่ว่าแผ่นเพื่อการหมุนทางด้านหน้า 16 จะได้รับการตั้งค่าให้เล็กกว่าหรือเท่ากับแผ่นเพื่อการหมุน
ทางด้านท้าย 16 ในรัศมีของโลคัสการหมุน ในกรณีนี้ แผ่นเพื่อการหมุนด้านหน้าสุดในแต่ละ
เส้นทางของการลำเลียง L อาจจะได้รับการก่อรูปขึ้นให้มีรูปร่างวงกลมที่มีรัศมีเล็กที่สุดของโลคัส
การหมุน
- 20 นอกจากนี้ แต่ละคู่ของแผ่นเพื่อการหมุนที่อยู่ใกล้กันและกันตามแนวยาว 16, 16 ในเส้นทาง
ที่เหมือนกันของการลำเลียง L นั้นจะได้รับการซ้อนเหลื่อมกันในโลคัสการหมุนในรูปด้านข้าง
ในขณะที่เฟสของแผ่นได้รับการเลื่อนไปมาประมาณ 1/4 คาบ ดังนั้นแล้ว แต่ละคู่ของแผ่นเพื่อการ
หมุนที่อยู่ใกล้กันและกันตามแนวยาว 16, 16 ในเส้นทางที่เหมือนกันของการลำเลียง L จะยอมให้มี
การก่อรูปขึ้นของช่องว่าง S1 หนึ่งๆตลอดเวลาในระหว่างการหมุนของแผ่นเพื่อการหมุนเหล่านี้
- 25 สารที่จะได้รับการแยกออกจากวัตถุที่ได้รับการนำไปทางด้านผิวหน้าการลำเลียงของชุดการลำเลียง 3
นั้นจะยอมให้หยดผ่านช่องว่าง S1 เข้าในถังของเหลวที่เป็นของเสียที่อยู่ข้างใต้ชุดการลำเลียงโดยตรง
- แท่งนำ 14 แต่ละชิ้นจะมีภาคตัดขวางรูปสี่เหลี่ยมและได้รับการติดตั้งอย่างตรงแน่นไว้
ทางด้านลำตัวโครง 2 ในท่าทางที่หันไปในทิศทางตามแนวยาวในรูปเชิงระนาบในขณะที่หันไปใน

หน้า 9 ของจำนวน 16 หน้า

ทิศทางที่เอียงตามแนวยาวในรูปด้านข้าง กล่าวอีกนัยหนึ่ง แท่งนำแต่ละชิ้นจะได้รับการก่อรูปขึ้นให้มีรูปร่างเป็นก้านที่ยื่นในทิศทางของการจัดแผ่นเพื่อการหมุน 16 หรือทิศทางที่ขนานกับทิศทางดังกล่าวของการจัดในรูปด้านข้าง

แท่งนำ 14 จะได้รับการจัดไว้ทางด้านข้างในลักษณะขนานกันโดยที่มีระยะห่างที่ได้รับการกำหนดไว้ล่วงหน้า จะมีการก่อรูปช่องว่างที่คล้ายช่องแคบยาว S2 ระหว่างแท่งนำที่อยู่ใกล้กันและกันทางด้านข้าง 14, 14 แผ่นเพื่อการหมุน 16 ที่สร้างโครงสร้างเป็นเส้นทางที่สอดคล้องกันเส้นหนึ่งของการลำเลียง L นั้นจะได้รับการจัดไว้ในช่องว่างที่คล้ายช่องแคบยาว S2 แต่ละช่องในรูปเชิงระนาบ หนึ่ง ช่องว่าง S2a ที่สร้างโครงสร้างเป็นบางส่วนของช่องว่าง S2 นั้นยังจะได้รับการก่อรูปขึ้นระหว่างแท่งนำที่อยู่ใกล้กันและกันทางด้านข้าง 14, 14 และแผ่นเพื่อการหมุน 16 แต่ละชิ้นที่ได้รับการจัดไว้ในช่องว่างที่คล้ายช่องแคบยาว S2 ที่ได้รับการก่อรูปขึ้นระหว่างแท่งนำเหล่านี้ 14, 14 นอกจากนี้ยังจะยอมให้สารที่จะได้รับการแยกนั้นรั่วออกและหยดผ่านช่องว่าง S2a ที่ได้จัดตั้งไว้ระหว่างแผ่นเพื่อการหมุนที่ได้รับการจัดไว้ทางด้านข้าง 16, 16

นอกจากนี้ แท่งนำ 14 แต่ละชิ้นจะได้รับการจัดตั้งไว้เกือบเหนือเพลลาเพื่อการหมุน 13 ที่ได้รับการจัดไว้ในทิศทางที่เอียงตามแนวยาวในรูปด้านข้าง ยิ่งไปกว่านั้น ในช่องว่างระหว่างผนังด้านข้างด้านซ้ายและด้านขวา 6, 6 แท่งนำที่ได้รับการจัดไว้ทางด้านข้าง 14 จะได้รับการสร้างขึ้นมากในโครงสร้างในลักษณะที่ว่าพื้นผิวด้านบนของส่วนนี้จะได้รับการก่อรูปขึ้นให้แบนราบเรียบเสมอกัน

เมื่อแผ่นเพื่อการหมุน 16 แต่ละชิ้นได้รับการขับเคลื่อนการหมุนในทิศทางการหมุนปกติ (ทวนเข็มนาฬิกาในรูปที่ 2 และ 3) พร้อมด้วยวัตถุที่ได้รับการนำจากปลายด้านท้ายของผิวหน้าการลำเลียง ผิวหน้าการลำเลียงเริ่มเคลื่อนที่ในสภาพที่เป็นคลื่น ดังนั้นทำให้เมื่อแผ่นเพื่อการหมุน 16 แต่ละชิ้นยื่นขึ้นข้างบนจากพื้นผิวด้านบนที่แบนราบของแท่งนำ 14 ขอบด้านนอกของแผ่นเพื่อการหมุน 16 แต่ละชิ้นจะได้รับการทำให้เคลื่อนขยับไปข้างหน้าเพื่อทำให้วัตถุได้รับการลำเลียงไปข้างหน้าอย่างตามลำดับ

ในระหว่างกรรมวิธีการลำเลียงเช่นนี้ จะยอมให้สารที่เป็นของเหลวที่จะได้รับการแยกจากวัตถุนั้นรั่วออกและหยด (รั่วลง) โดยผ่านช่องว่างจำนวนมาก S1, S2a สองรูปแบบที่ได้กล่าวไว้ข้างต้นในช่องว่างระหว่างผนังด้านข้างด้านซ้ายและด้านขวา 6, 6 จากนั้นจึงตามมาด้วยการจัดเก็บไว้ในถังของเหลวที่เป็นของเสีย กิริยากระทำการรั่วลงดังกล่าวนี้จะทำให้วัตถุได้รับการลำเลียงไปข้างหน้า ในขณะที่เดียวกันก็ทำให้อัตราส่วนของแข็งในวัตถุได้รับการทำให้เพิ่มขึ้นที่ละน้อย

หน้า 10 ของจำนวน 16 หน้า

วัตถุที่ได้มาถึงปลายด้านหน้าจะได้รับการปล่อยออกในสภาพใกล้เคียงกับของแข็งซึ่งส่งผลมาจากการลดน้ำที่เป็นของเหลวอย่างเพียงพอ จากปลายด้านท้ายของลำตัวโครง 2 ไปยังภายนอก จากนั้นจึงได้รับการนำไปข้างหน้าลงด้านล่างในแนวเฉียงในลักษณะที่ว่าจะเลื่อนลงบนชิ้นประกอบนำการปล่อย 21 ที่ได้รับการจัดให้มีไว้ว่าเป็นชิ้นเดียวกันที่ปลายด้านท้ายของลำตัวโครง

5 ในลักษณะเช่นนี้ การแยกสารที่จะได้รับการแยกออกจากวัตถุจะได้รับการดำเนินการ

ดังนั้น ลำตัวโครง 2 ยังจะทำหน้าที่เป็นโครง (โครงชุด) ของชุดการลำเลียง 3 อีกด้วย นอกจากนี้ ชุดการลำเลียง 3 ยังจะได้รับการติดตั้งไว้บนและได้รับการรองรับไว้โดยผนังด้านหน้าและด้านท้าย 7, 8 ของลำตัวโครง 2 อีกด้วยโดยผ่านโครงรองรับด้านหน้าและด้านท้าย 22, 23 อย่างตามลำดับ

10 ต่อมา จะได้รับการบรรยายถึงโครงแบบของชุดการขับ 4

ชุดการขับ 4 จะมีมอเตอร์ขับ (ตัวกระตุ้นการทำงาน) 24 ที่ได้รับการประกอบติดตั้งไว้ทางด้านปลายด้านท้ายของพื้นผิวทางด้านนอกของแต่ละชิ้นของผนังด้านข้างด้านซ้ายและด้านขวา 6 (ผนังด้านขวา) และกลไกการส่งกำลัง 26 สำหรับการส่งกำลังของมอเตอร์ขับ 24 ไปยังชุดการลำเลียง 3 (โดยเฉพาะอย่างยิ่ง แผ่นเพื่อการหมุน 16)

15 มอเตอร์ขับ 24 จะได้รับการติดตั้งไว้บนและได้รับการรองรับไว้โดยแผงผนังด้านนอก 11 ของผนังด้านข้าง 6 ในสภาพที่ได้รับการจัดตั้งอยู่ทางด้านนอกของผนังด้านข้าง 6 มอเตอร์ขับ 24 จะได้รับการสร้างขึ้นในโครงแบบเพื่อส่งกำลังเข้าหาช่องว่างการประกอบติดตั้ง 6a ภายในผนังด้านข้าง 6 ที่ซึ่งมอเตอร์ขับจะได้รับการรองรับไว้

20 กลไกการส่งกำลัง 26 จะมี นอกเหนือจากที่ได้กล่าวไว้ข้างต้น เพลาเพื่อการหมุน 13 และเฟืองโซ่เพื่อการลำเลียง 18 เพลาเพื่อการขับที่ยื่นทางด้านข้าง 27 ที่ได้รับการจัดวางและได้รับการรองรับอย่างสามารถหมุนได้ระหว่างผนังด้านข้างด้านซ้ายและด้านขวา 6, 6 เฟืองโซ่ทำงาน 28 ที่ได้รับการติดตั้งอย่างสามารถหมุนได้อย่างเป็นชิ้นเดียวกันบนเพลาเพื่อการขับ 27, เฟืองโซ่เพื่อการเคลื่อนตาม 29 ที่ได้รับการรองรับอย่างหมุนอิสระบนผนังด้านข้าง 6 และโซ่ชุดส่งกำลัง 31 ที่ได้รับการพันรอบเฟืองโซ่สามรูปแบบเหล่านี้ 18, 28, 29

25 เพลาเพื่อการขับ 27 จะได้รับการรองรับอย่างสามารถหมุนได้โดยแผงผนังด้านในด้านซ้ายและด้านขวา 9, 9 ในสภาพที่ส่วนด้านปลายแต่ละชิ้นของเพลาเพื่อการขับจะได้รับการสอดผ่านคู่อันหนึ่งของแบริง 32, 32 ที่ได้รับการสวมประกอบอย่างตรึงแน่นเข้าไปในรูรองรับแต่ละรู (ไม่ได้แสดงไว้) ที่ได้รับการเจาะทะลุในส่วนที่อยู่ตรงข้ามกันและกันของแผงผนังด้านในด้านซ้ายและด้านขวา 9, 9

หน้า 11 ของจำนวน 16 หน้า

ส่วนด้านปลายแต่ละชั้นของเพลลาเพื่อการจับ 27 จะได้รับการจัดตั้งให้หันไปทางช่องว่าง การประกอบติดตั้ง 6a, 6a ภายในผนังด้านข้างด้านซ้ายและด้านขวา 6, 6 โดยผ่านเบริง 32, 32 เพลลา เพื่อการจับ 27 จะมีปลายด้านหนึ่งที่ได้รับการเชื่อมต่อโดยตรงเข้ากับมอเตอร์จับ 24 และจะได้รับการ ติดตั้งอย่างตรึงแน่นกับเฟืองโซ่ทำงาน 28 บนเส้นรอบวงด้านนอกของส่วนด้านปลายชั้นหนึ่งของ

5 เพลลาเพื่อการจับ ในขณะที่เดียวกันก็จะได้รับการติดตั้งอย่างตรึงแน่นกับเฟืองโซ่ทำงาน 28 บนนั้นของ ส่วนด้านปลายอีกชั้นหนึ่งของเพลลา

ด้วยโครงแบบที่ได้กล่าวไว้ข้างต้น จำนวนที่เท่ากันของเฟืองโซ่เพื่อการลำเลียง 18 กับจำนวน ของเพลลาเพื่อการหมุน 13 จะได้รับการจัดให้มีไว้สำหรับแต่ละช่องที่เป็นช่องว่างการประกอบติดตั้ง ด้านซ้ายและด้านขวา 6a, 6a

10 เฟืองโซ่เพื่อการเคลื่อนตาม 29 จะได้รับการจัดไว้อย่างกระจายในช่องว่างการประกอบติดตั้ง ด้านซ้ายและด้านขวา 6a, 6a เฟืองโซ่เพื่อการเคลื่อนตาม 29 ชั้นหนึ่งหรือมากกว่านั้นจะได้รับการ จัดให้มีไว้ข้างล่างเฟืองโซ่เพื่อการลำเลียง 18 และนอกจากนี้ ยังจะได้รับการจัดให้มีเฟืองโซ่เพื่อการ เคลื่อนตาม 29 ที่ส่วนด้านตรงข้ามของเฟืองโซ่เพื่อการลำเลียงที่ได้รับการจัดไว้ตามแนวยาว 18 เมื่อเทียบกับเฟืองโซ่ทำงาน 28

15 โซ่ชุดส่งกำลัง 31 จะได้รับการจัดให้มีไว้อย่างแยกเฉพาะในช่องว่างการประกอบติดตั้ง ด้านซ้ายและด้านขวา 6a, 6a โซ่ชุดส่งกำลังที่แยกเฉพาะ 31 จะมีรูปร่างรูปวงแหวนที่ซึ่งโซ่ ชุดส่งกำลังจะได้รับการพันรอบเฟืองโซ่ทำงาน 28, เฟืองโซ่เพื่อการลำเลียง 18 และเฟืองโซ่เพื่อการ เคลื่อนตาม 29 ที่ได้รับการจัดไว้ตามลำดับในช่องว่างการประกอบติดตั้ง 6a ที่ซึ่งโซ่ชุดส่งกำลัง จะได้รับการจัดให้อยู่ ดังนั้นทำให้โซ่ชุดส่งกำลัง 31 ที่ได้รับการสร้างขึ้นมากใน โครงแบบนั้นจะส่ง

20 กำลังของมอเตอร์จับ 24 ไปยังเฟืองโซ่เพื่อการลำเลียง 18 เพื่อขับเคลื่อนการหมุนแผ่นเพื่อการหมุน 16 แต่ละชั้นโดยผ่านเพลลาเพื่อการหมุน 13 ที่หมุนอย่างเป็นขึ้นขึ้นเดียวกันกับเฟืองโซ่เพื่อการลำเลียง 18

อนึ่ง ช่องว่างการประกอบติดตั้ง 6a แต่ละช่องจะได้รับการจัดให้มีขึ้นประกอบรองรับ 33 ในสภาพที่จะได้รับการจัดตั้ง โดยตรงข้างใต้ของเฟืองโซ่เพื่อการลำเลียง 18 ที่ได้รับการจัดไว้ ในทิศทางที่เอียงตามแนวยาว ชั้นประกอบรองรับ 33 จะมีชิ้นส่วนโครง 34 ที่ได้รับการก่อรูปขึ้นใน ทิศทางที่เอียงตามแนวยาวและมีรูปภาคตัดขวางเป็นรูปตัว L พลิกกลับเมื่อยื่นลงด้านล่างตามแนว

25 พื้นผิวด้านข้างเบริง 17 ของแผงผนังด้านใน 9 ในขณะที่ยื่นจากพื้นผิวด้านข้างเบริง 17 ไปยัง ภายนอกทางด้านข้าง และชิ้นส่วนรองรับ 36 ที่ได้รับการประกอบติดตั้งไว้บนพื้นผิวด้านบนแบนราบ ของชิ้นส่วน โครง 34 และได้รับการก่อรูปขึ้นในทิศทางที่เอียงตามแนวยาว

หน้า 12 ของจำนวน 16 หน้า

ชิ้นส่วนรองรับ 36 จะได้รับการจัดตั้งให้อยู่เกือบตรงกับข้างใต้ของเฟืองโซ่เพื่อการลำเลียง 18 ที่ได้รับการจัดไว้ในทิศทางที่เอียงตามแนวยาว อาจจะเป็นไปได้อีกด้วยสำหรับน้ำมันหล่อลื่นที่จะได้รับการจัดส่งจากทางด้านชิ้นส่วนรองรับ 36 ไปยังทั้งเฟืองโซ่เพื่อการลำเลียง 18 และโซ่ชุดส่งกำลัง 31 ได้มีการบันทึกไว้ว่าชิ้นส่วนรองรับ 36 สามารถจะได้รับการละเออาไว้จากชิ้นประกอบรองรับ 33

5 ด้วยกลไกการส่งกำลัง 26 ที่ได้รับการสร้างขึ้นมากในโครงแบบ เมื่อเพลลาเพื่อการขับ 27 ได้รับการขับเชิงการหมุนในทิศทางตามปกติโดยมอเตอร์ขับ 24 กำลังของมอเตอร์ขับจะได้รับการทำให้แตกแขนงไปยังช่องว่างการประกอบติดตั้งด้านซ้ายและด้านขวา 6a, 6a ของผนังด้านข้างด้านซ้ายและด้านขวา 6, 6 จากนั้นจึงตามมาด้วยการส่งไปทางด้านปลายด้านซ้ายและด้านขวาของเพลลาเพื่อการหมุน 13 แต่ละชิ้น โดยผ่านโซ่ชุดส่งกำลังด้านซ้ายและด้านขวา 31 ดังนั้นทำให้แผ่น

10 เพื่อการหมุน 16 ที่ได้รับการติดตั้งอย่างตรึงแน่นบนเพลลาเพื่อการหมุน 13 แต่ละชิ้นนั้นได้รับการขับเชิงการหมุนในทิศทางตามปกติ

ต่อมา จะได้รับการบรรยายไว้ถึงโครงแบบของชุดเพื่อการกดอัด 5

ชุดเพื่อการกดอัด 6 จะมีแผ่นเพื่อการกดอัด (ชิ้นประกอบเพื่อการกดอัด) 37 ที่ได้รับการจัดตั้งให้อยู่เกือบข้างบนผิวหน้าการลำเลียงพอดีและได้รับการรองรับอย่างสามารถโยกได้ตามแนวตั้ง

15 โดยที่มีส่วนด้านปลายด้านบนของลำตัวเครื่อง 1 เป็นจุดหมุน และกระบอกกลม 38 สำหรับการกดแผ่นเพื่อการกดอัด 37 ลงด้านล่างอย่างยึดหยุ่น

แผ่นเพื่อการกดอัด 37 จะได้รับการสร้างขึ้นมากในโครงแบบในลักษณะที่ว่าชิ้นส่วนด้านท้าย จะได้รับการตัดโค้งขึ้นข้างบนเมื่อเทียบกับชิ้นส่วนตรงกลางและด้านหน้า และปลายด้านท้ายของชิ้นส่วนด้านท้ายที่ได้รับการตัดโค้งจะได้รับการรองรับอย่างหมุนรอบแกนทางด้านลำตัวโครง 2 ของ

20 ลำตัวเครื่อง 1 โดยผ่านเพลลาเพื่อการขึ้นทางด้านข้าง 39 ความกว้างทางด้านข้างของแผ่นเพื่อการกดอัด 37 จะได้รับการตั้งค่าให้เท่ากันอย่างเป็นสำคัญกับหรือแคบกว่าระยะห่างระหว่างผนังด้านข้างด้านซ้ายและด้านขวา 6, 6 เพียงเล็กน้อย ในขณะที่ความยาวตามแนวยาวของแผ่นเพื่อการกดอัด 37 จะได้รับการตั้งค่าให้เท่ากันอย่างเป็นสำคัญกับหรือสั้นกว่าความยาวโดยรวมของผิวหน้าการลำเลียงเพียงเล็กน้อย

25 ที่ปลายด้านหน้าของลำตัวเครื่อง 1 กระบอกกลม 38 จะได้รับการติดตั้งและได้รับการรองรับไว้ระหว่างกึ่งกลางของโครงรองรับ 41 ที่ได้รับการจัดวางไว้ระหว่างผนังด้านข้างด้านซ้ายและด้านขวา 6, 6 ในขณะที่หันไปในทิศทางทางด้านข้างในรูปแบบเชิงระนาบและกึ่งกลางทางด้านข้างของส่วนด้านปลายด้านหน้าของแผ่นเพื่อการกดอัด 37 กระบอกกลม 38 จะได้รับการทำให้ยื่นเพื่อโยกแผ่น

หน้า 13 ของจำนวน 16 หน้า

เพื่อการถอด 37 ลงด้านล่าง ดังนั้นทำให้วัตถุที่ได้รับการจัดตั้งไว้บนส่วนด้านหน้าของผิวหน้าการ
ลำเลียงนั้นได้รับการกดอย่างยืดหยุ่นโดยแผ่นเพื่อการถอด 37 เพื่อเป็นการเร่งในการดึงของเหลว
ออกจากวัตถุนั้น ในขณะที่กระบอกกลม 38 จะได้รับการทำให้หดตัวเพื่อโยกแผ่นเพื่อการถอด 37
ขึ้นข้างบน ดังนั้นทำให้วัตถุได้รับการปลดออกจากการกดลงด้านล่าง

- 5 ได้มีการบันทึกไว้ว่าแทนที่จะเป็นกระบอกกลม 38 ยังอาจจะใช้สิ่งที่ทำขึ้นด้วยสปริงแก๊ส,
สปริงเพื่อการถอดหรือชิ้นประกอบเพื่อการกระตุ้นการทำงานที่คล้ายกันสำหรับการกดแผ่นเพื่อการ
ถอด 37 อย่างยืดหยุ่น หรืออย่างทีพอจะเลือกใช้ได้ น้ำหนักอาจจะได้รับการจัดให้มีไว้ทางด้าน
พื้นผิวด้านบนของแผ่นเพื่อการถอด 37 ตัวอย่างเช่น เพื่อดำเนินการกระตุ้นการทำงานลงด้านล่าง
ของแผ่นเพื่อการถอด 37 ซึ่งใช้น้ำหนัก
- 10 ด้วยเครื่องการแยกที่ได้รับการสร้างขึ้นมาในโครงแบบ ชุดการลำเลียง 3 ที่ได้รับการรองรับ
อย่างตรึงแน่นในสภาพที่ได้รับการทำให้เอียงตามแนวยาวเมื่อเทียบกับลำตัวเครื่อง 1 (ลำตัวโครง 2)
ที่ได้รับการรองรับไว้จากข้างล่างโดยโครงด้านล่างในลักษณะทำทางตามแนวอนตามแนวยาวนั้น
จะทำให้มีการตั้งค่าอย่างเหมาะสมของความต้านทานการลำเลียงวัตถุในลักษณะที่สอดคล้องกับ
สภาพเอียงของชุดการลำเลียง ดังนั้นจึงเป็นการส่งผลให้เครื่องการแยกมีโครงสร้างที่เรียบง่าย
- 15 เมื่อเปรียบเทียบกับเครื่องการแยกที่มีโครงสร้างที่ซึ่งความต้านทานการลำเลียงวัตถุได้รับการตั้งค่า
โดยการโยกลำตัวเครื่อง 1 ตามแนวคิงเมื่อเทียบกับโครงด้านล่าง
- ได้มีการบันทึกไว้ว่า ชิ้นส่วนเครื่องการแยกแต่ละชิ้นจะได้รับการทำขึ้นด้วยโลหะหรือ
สิ่งในทำนองเดียวกันโดยที่มีความแข็งแรงในระดับหนึ่งหรือมากกว่านั้น ในขณะที่ลำตัวโครง 2 และ
เพลานเพื่อการหมุน 13 แต่ละชิ้นหรือทั้งคู่อาจจะได้รับการทำขึ้นโดยเฉพาะอย่างยิ่งด้วยวัสดุเหล็กกล้า
- 20 ไร้สนิมแบบคูเพิล็กซ์เพื่อปรับปรุงความแข็งแรงของระบบการดึงของเหลวออก (การลดน้ำ)
- ต่อมา จะได้รับการบรรยายถึงอีกรูปลักษณะหนึ่งของการประดิษฐ์นี้พร้อมด้วยการอ้างอิงกับ
รูปที่ 8 และ 9 ในประเด็นที่เป็นความแตกต่างในบางชิ้นส่วนจากรูปลักษณะข้างต้น
- รูปที่ 8 เป็นรูปด้านข้างที่แสดงโครงแบบสำคัญของเครื่องการแยกตามอีกรูปลักษณะหนึ่งของ
การประดิษฐ์นี้ และรูปที่ 9 เป็นรูปด้านหน้าทีแสดงโครงแบบสำคัญของชุดการลำเลียงและของ
- 25 ชุดการขับอย่างตามลำดับที่ได้แสดงไว้ในรูปที่ 8 ชุดการลำเลียง 3 ในรูปลักษณะที่ได้กล่าวไว้
ข้างต้นจะได้รับการติดตั้งอย่างตรึงแน่นบนและได้รับการรองรับไว้โดยลำตัวโครง 2 ในขณะที่
ชุดการลำเลียง 3 ในรูปลักษณะนี้จะได้รับการติดตั้งไว้และได้รับการรองรับอย่างสามารถปรับได้
ในตำแหน่งการ โยกตามแนวคิง

หน้า 14 ของจำนวน 16 หน้า

อันดับแรก โครงชุดของชุดการลำเลียง 3 จะได้รับการจัดให้มีไว้อย่างแยกต่างหากจากผนังด้านข้าง 6, 6 (ลำตัวโครง 2) ทำการอ้างอิงกับรูปลักษณะที่ได้แสดงไว้ ได้รับการจัดให้มีไว้โดยที่เป็น โครงชุด คู่หนึ่งของโครงด้านข้างด้านซ้ายและด้านขวาที่มีรูปร่างเป็นแผ่น 42, 42 ที่มีความหนาในทิศทางทางด้านข้างและอยู่ตรงข้ามกันและกันในลักษณะที่ขนานกัน และโครง

5 การเชื่อมต่อที่ยื่นทางด้านข้าง 43 สำหรับการเชื่อมต่ออย่างตรงแน่น โครงด้านข้างด้านซ้ายและด้านขวา 42, 42 เข้าด้วยกัน

โครงด้านข้างด้านซ้ายและด้านขวา 42, 42 จะได้รับการจัดไว้ระหว่างผนังด้านข้างด้านซ้ายและด้านขวา 6, 6 และได้รับการใช้เป็นทางเลือกสำหรับแผงผนังด้านในที่ได้กล่าวไว้ข้างต้น 9, 9

โดยเฉพาะยิ่งไปกว่านั้น เพลาเพื่อการขับ 27 จะได้รับการจัดวางและได้รับการรองรับ

10 อย่างสามารถหมุนได้ระหว่างผนังด้านข้างด้านซ้ายและด้านขวา 6, 6 พร้อมด้วยเบริง 32, 32 เหมือนกับรูปลักษณะที่ได้กล่าวไว้ข้างต้น โครงด้านข้าง 42 แต่ละชิ้นจะมีรูเจาะทะลุ (ไม่ได้แสดงไว้) ที่ซึ่ง เปลาเพื่อการขับ 27 จะได้รับการสอดไว้

ในขณะเดียวกัน เปลาเพื่อการหมุน 13 แต่ละชิ้นจะได้รับการจัดวางและได้รับการรองรับไว้ในสภาพที่สามารถหมุนได้ระหว่างโครงด้านข้างด้านซ้ายและด้านขวา 42, 42 พร้อมด้วยเบริง 17, 17

15 สามารถรับแบบของเฟืองโซ่ 18, 28, 29 และโซ่ชุดส่งกำลัง 31 จะได้รับการจัดให้มีไว้อย่างแยกเฉพาะทั้งในช่องว่างระหว่างโครงด้านข้าง 42 และผนังด้านข้าง 6 ทางด้านซ้ายหรือไม่มีก็ด้านขวาและช่องว่างระหว่างโครงด้านข้าง 42 และผนังด้านข้าง 6 อีกด้านหนึ่ง

บนพื้นผิวของโครงด้านข้าง 42 ทางด้านที่หันไปใกล้ผนังด้านข้าง 6 เฟืองโซ่เพื่อการเคลื่อนตาม 29 จะได้รับการรองรับเชิงการหมุนอย่างอิสระเข้ากับส่วนนี้ และชิ้นส่วนรองรับ 36 ยังจะ

20 ได้รับการติดตั้งอย่างตรงแน่นไว้บนส่วนนี้อีกด้วย เปลาเพื่อการหมุน 13 แต่ละชิ้นจะได้รับการสร้างขึ้นในโครงแบบในลักษณะที่ว่าส่วนที่ได้รับการจัดตั้งไว้ระหว่างโครงด้านข้างด้านซ้ายและด้านขวา 42, 42 จะได้รับการติดตั้งอย่างตรงแน่นกับแผ่นเพื่อการหมุน 16 กล่าวคือ ได้รับการก่อรูปขึ้นเป็นผิวหน้าการลำเลียงระหว่างโครงด้านข้างด้านซ้ายและด้านขวา 42, 42 นอกจากนี้ แท่งนำ 14 จะได้รับการติดตั้งอย่างตรงแน่นไว้ทางด้านโครงชุด 42, 43

ด้วยโครงแบบที่ได้กล่าวไว้ข้างต้น ดังที่ได้แสดงไว้เส้นสมมติและเส้นทึบในรูปที่ 8

25 มีความเป็นไปได้สำหรับชุดการลำเลียง 3 ที่จะได้รับการติดตั้งไว้บนและได้รับการรองรับไว้โดยลำตัวโครง 2 อย่างสามารถโยกได้ตามแนวตั้ง โดยที่มีเพลาเพื่อการขับที่ยื่นทางด้านข้าง 27 เป็นจุดหมุนการโยกตามแนวตั้งดังกล่าวของชุดการลำเลียง 3 อาจจะมีการดำเนินการด้วยมือหรือการใช้

หน้า 15 ของจำนวน 16 หน้า

ตัวกระตุ้นการทำงาน ดังเช่น กระทบกสูบไฮดรอลิก ในการเชื่อมต่อนี้ เครื่องการแยกจำเป็นต้องมี โครงสร้างที่สามารถล็อกชุดการลำเลียง 3 ไว้ที่ตำแหน่งหลายระดับหรือตำแหน่งใดๆ ก็ตามที่อยู่ ภายในช่วงการโยกตามแนวตั้งของชุดการลำเลียง และเพราะฉะนั้น การใช้กระทบกสูบไฮดรอลิก ขึ้นหนึ่งดังที่ได้รับการบรรยายไว้ข้างต้น จะได้รับการพิจารณาว่าสามารถประยุกต์ใช้งานได้

- 5 การ โยกตามแนวตั้งดังกล่าวของชุดการลำเลียงยังจะทำให้ผิวหน้าการลำเลียง ได้รับการ โยก ตามแนวตั้ง โดยที่มีเพลลาเพื่อการจับ 28 เป็นจุดหมุน และดังนั้นแล้ว มุมเอียงของชุดการลำเลียง สามารถจะได้รับการปรับ กล่าวอีกนัยหนึ่ง ชุดการลำเลียง 3 จะได้รับการรองรับอย่างสามารถปรับ มุมเอียงได้ในทิศทางที่เอียงตามแนวยาวที่ได้กล่าวไว้ข้างต้นเมื่อเทียบกับลำตัว โครง 2

- 10 ได้มีการบันทึกไว้ว่าทั้ง โครงด้านข้าง 42 และ โครงการเชื่อมต่อ 43 ซึ่ง จะได้รับการจัดให้มีไว้ เป็น โครงชุด อาจ จะได้รับการทำขึ้นด้วยวัสดุเหล็กกล้าไร้สนิมแบบคูลเพล็กซ์ เพื่อให้มั่นใจว่ามีความแข็งแรงของระบบการลดน้ำ (การดึงของเหลวออก) ที่ได้กล่าวไว้ข้างต้น

- 15 ดังนั้น สามารถจะตระหนักได้ว่าเพื่อประโยชน์ในการรองรับชุดการลำเลียง 3 ในสภาพเอียง เมื่อเทียบกับลำตัว โครง 2 ดังนั้นทำให้แผ่นเพื่อการหมุน 16 จะได้รับการจัดเรียงแนวในทิศทางที่เอียง ในรูปด้านข้าง จะมีอยู่สองวิธี: หนึ่งคือรองรับชุดการลำเลียง 3 อย่างตรึงแน่นในสภาพเอียงเมื่อเทียบกับลำตัว โครงดังที่ได้รับการบรรยายไว้ในรูปลักษณะที่ได้กล่าวไว้ข้างต้น และอีกวิธีหนึ่งคือรองรับ ชุดการลำเลียง 3 อย่างสามารถโยกได้ตามแนวตั้งเมื่อเทียบกับลำตัว โครง 2 ดังที่ได้รับการบรรยายไว้ในรูปลักษณะนี้

[คำอธิบายของหมายเลขอ้างอิง]

- 20 2 ลำตัว โครง
3 ชุดการลำเลียง
4 ชุดการจับ
6 แผ่นด้านข้าง
13 เพลลาเพื่อการหมุน
14 แท่งนำ (ชิ้นประกอบนำ)
25 16 แผ่นเพื่อการหมุน
24 มอเตอร์จับ (ตัวกระตุ้นการทำงาน)
26 กลไกการส่งกำลัง
42 โครงด้านข้าง (โครงชุด)

หน้า 16 ของจำนวน 16 หน้า

43 โครงการเชื่อมต่อ (โครงชุด)

S1 ช่องว่าง

S2 ช่องว่าง

S2a ช่องว่าง

5 วิธีการในการประดิษฐ์ที่ดีที่สุด

เหมือนกับที่บรรยายไว้ใน การเปิดเผยการประดิษฐ์โดยสมบูรณ์