

รายละเอียดการประดิษฐ์

ชื่อที่แสดงถึงการประดิษฐ์

ระบบการแยกสลายด้วยน้ำที่มีอุปกรณ์ระบายความดัน

สาขาวิทยาการที่เกี่ยวข้องกับการประดิษฐ์

- 5 วิศวกรรมในส่วนที่เกี่ยวข้องกับระบบการแยกสลายด้วยน้ำที่มีอุปกรณ์ระบายความดัน
- ภูมิหลังของศิลปะหรือวิทยาการที่เกี่ยวข้อง

10 ประกาศโฆษณาสิทธิบัตรผลิตภัณฑ์ของรณ ประโยชน์จีน เลขที่ 2309715Y เปิดเผยระบบการแยกสลายด้วยน้ำแบบเดิมที่รวมถึงเตาเผาที่รวมถึงจำนวนมากกว่าหนึ่งของท่อที่ให้ความร้อน, ท่อด้านในและท่อด้านนอกที่ร่วมกันสร้างตัวโครงภาชนะ, วาล์วนิรภัย และวาล์วไอเสีย ท่อด้านในกำหนดบริเวณด้านในที่เชื่อมโยงเชิงพื้นที่กับวาล์วนิรภัยและวาล์วไอเสีย ท่อด้านในและท่อด้านนอกร่วมกันกำหนดแชนเบอร์ระหว่างสิ่งนั้น สารที่ส่งผ่านความร้อนมีอยู่ในท่อที่ให้ความร้อน วิธีการปฏิบัติงานของระบบการแยกสลายด้วยน้ำแบบเดิมเป็นดังต่อไปนี้ ขนบกและน้ำที่เพียงพอได้ถูกวางในบริเวณด้านใน; ต่อจากนั้นตัวโครงภาชนะได้ถูกวางลงบนเตาเผา ซึ่งเป็นสาเหตุให้สารที่ส่งผ่านความร้อนในท่อที่ให้ความร้อนเข้าสู่แชนเบอร์ และขนบกและน้ำในท่อด้านในได้ถูกแยกสลายด้วยน้ำ หลังจากขนบกและน้ำในท่อด้านในได้

15 ถูกแยกสลายด้วยน้ำ ไอน้ำได้ถูกปลดปล่อยผ่านวาล์วไอเสียเพื่อระบายความดัน

 อย่างไรก็ตาม ผลิตภัณฑ์ข้างเคียง (ตัวอย่างเช่น อนุภาค) ของกรรมวิธีการแยกสลายด้วยน้ำยังได้ถูกปลดปล่อยร่วมกับไอน้ำผ่านวาล์วไอเสีย ซึ่งเป็นสาเหตุให้เกิดการปนเปื้อน

ลักษณะและความมุ่งหมายของการประดิษฐ์

- 20 การเปิดเผยเกี่ยวข้องกับระบบการแยกสลายด้วยน้ำ และโดยเฉพาะเจาะจงมากขึ้นกับระบบการแยกสลายด้วยน้ำที่มีอุปกรณ์ระบายความดัน

 ดังนั้น วัตถุประสงค์ของการเปิดเผยมีการจัดให้มีระบบการแยกสลายด้วยน้ำที่สามารถบรรเทาอย่างน้อยหนึ่งในข้อเสียของศิลปะวิทยาการที่ปรากฏอยู่แล้ว

- 25 ตามการเปิดเผย ระบบการแยกสลายด้วยน้ำรวมถึงเตาเผาในการแยกสลายด้วยน้ำ และอุปกรณ์ระบายความดัน เตาเผาในการแยกสลายด้วยน้ำมีบริเวณที่ทำปฏิกิริยาในที่นั้น และรูปปล่อยระบายอากาศที่เชื่อมโยงเชิงพื้นที่กับบริเวณที่ทำปฏิกิริยา อุปกรณ์ระบายความดันรวมถึงท่อระบายความดันและท่อช่วยเหลืออย่างน้อยหนึ่งชิ้น ท่อระบายความดันได้ถูกเชื่อมต่อกับเตาเผาในการแยกสลายด้วยน้ำ, ติดกันกับ

รูปถ่ายระบายอากาศ, ต่อขยายในทิศทางขึ้น-ลง และกำหนดบริเวณของท่อแรกที่เชื่อมโยงเชิงพื้นที่กับรูปถ่ายระบายอากาศ ท่อช่วยเหลืออย่างน้อยหนึ่งชั้นได้ถูกจัดวางที่ส่วนปลายของท่อระบายความดันที่ตรงข้ามกับเตาเผาในการแยกสลายด้วยน้ำในทิศทางขึ้น-ลง, ต่อขยายในทิศทางด้านซ้าย-ด้านขวาที่ตั้งฉากอย่างเป็นสาระสำคัญกับทิศทางขึ้น-ลง และกำหนดบริเวณของท่อที่สองที่เชื่อมโยงเชิงพื้นที่กับรูปถ่ายระบายอากาศ

คำอธิบายรูปเขียนโดยย่อ

คุณลักษณะและข้อได้เปรียบอื่นของการเปิดเผยจะกลายเป็นปรากฏในคำอธิบายรายละเอียดต่อไปนีของรูปลักษณะโดยการอ้างอิงถึงรูปเขียนที่รวมอยู่ด้วย สิ่งนี้ได้อธิบายเหตุผลว่าคุณลักษณะต่าง ๆ อาจจะไม่ได้ถูกวาดตรงตามระดับขนาด

รูปที่ 1 เป็นมุมมองทัศนมิติแบบเป็นชิ้นส่วนที่แสดงให้เห็นรูปลักษณะของระบบการแยกสลายด้วยน้ำตามการเปิดเผย

รูปที่ 2 เป็นมุมมองทัศนมิติของโมดูลเครื่องผสมของรูปลักษณะ

รูปที่ 3 เป็นมุมมองจากด้านข้างแบบเป็นชิ้นส่วนของรูปลักษณะ

รูปที่ 4 เป็นมุมมองภาคตัดของรูปลักษณะ

รูปที่ 5 เป็นมุมมองภาคตัดของอุปกรณ์ระบายความดันของรูปลักษณะ

การเปิดเผยการประดิษฐ์โดยสมบูรณ์

ก่อนหน้าการเปิดเผยได้ถูกอธิบายในรายละเอียดที่มากขึ้น สิ่งนี้ควรจะอธิบายเหตุผลว่าเมื่อถูกพิจารณาว่าเหมาะสม หมายเลขอ้างอิงหรือส่วนท้ายของหมายเลขอ้างอิงได้ถูกระบุไว้ในบรรดารูปภาพเพื่อแบ่งชี้ชิ้นประกอบที่สอดคล้องกันหรือที่คล้ายคลึงกัน ซึ่งอาจจะมีลักษณะเฉพาะที่คล้ายคลึงกันอย่างเป็นทางการเลือก

สิ่งนี้ควรจะอธิบายเหตุผลในที่นี้ว่าเพื่อความกระชับของคำอธิบาย คำแบบสัมพัทธ์เชิงพื้นที่ เช่น “ด้านบน” “ด้านล่าง” “ส่วนบน” “ส่วนล่าง” “บน” “เหนือ” “ข้าม” “ลงล่าง” “ขึ้นบน” และสิ่งที่คล้ายกัน อาจจะถูกใช้ตลอดทั้งการเปิดเผยขณะที่มีการสร้างการอ้างอิงถึงคุณลักษณะดังที่แสดงให้เห็นในรูปเขียน คุณลักษณะอาจจะถูกจัดตำแหน่งอย่างแตกต่างกัน (ตัวอย่างเช่น ถูกหมุน 90 องศา หรือที่มีการจัดตำแหน่งอื่น) และคำแบบสัมพัทธ์เชิงพื้นที่ที่ถูกใช้ในที่นี้อาจจะถูกแปลความจากที่กล่าวมา

โดยการอ้างอิงถึงรูปที่ 1 และ 2 รูปลักษณะของระบบการแยกสลายด้วยน้ำตามการเปิดเผยได้ถูก
ปรับแต่งสำหรับการเชื่อมต่อกับอุปกรณ์ตัวควบคุมอุณหภูมิ (ไม่ได้ถูกแสดง), อุปกรณ์ตัวควบคุมความดัน
(ไม่ได้ถูกแสดง) และอุปกรณ์การบำบัดอากาศ (ไม่ได้ถูกแสดง) สำหรับการแยกสลายด้วยน้ำของสาร

ระบบการแยกสลายด้วยน้ำรวมถึงเตาเผาในการแยกสลายด้วยน้ำ 1 และอุปกรณ์ระบายความดัน 2
5 ที่ถูกเชื่อมต่อกับเตาเผาในการแยกสลายด้วยน้ำ 1

เตาเผาในการแยกสลายด้วยน้ำ 1 มีบริเวณที่ทำปฏิกิริยา 10 ในที่นั้น รูปป้อนสาร 11 ที่เชื่อมโยงเชิง
พื้นที่กับบริเวณที่ทำปฏิกิริยา 10 และถูกปรับแต่งสำหรับการปล่อยให้สารเข้าสู่บริเวณที่ทำปฏิกิริยา 10, รู
ที่ส่งออก 12 ที่เชื่อมโยงเชิงพื้นที่กับบริเวณที่ทำปฏิกิริยา 10 และถูกปรับแต่งสำหรับการปล่อยให้สารออก
จากบริเวณที่ทำปฏิกิริยา 10, รูซ่อมบำรุง 13 ที่เชื่อมโยงเชิงพื้นที่กับบริเวณที่ทำปฏิกิริยา 10, รูไอน้ำสองรู
10 14 ที่เชื่อมโยงเชิงพื้นที่กับบริเวณที่ทำปฏิกิริยา 10 และถูกปรับแต่งสำหรับการปล่อยให้ไอน้ำความดันสูง
เข้าสู่บริเวณที่ทำปฏิกิริยา 10 และรูปปล่อยระบายอากาศ 15 ที่เชื่อมโยงเชิงพื้นที่กับบริเวณที่ทำปฏิกิริยา 10
เตาเผาในการแยกสลายด้วยน้ำ 1 รวมถึงวาล์วป้อนสาร (ไม่ได้ถูกแสดง) ที่ถูกจัดวางในรูปป้อนสาร 11,
วาล์วที่ส่งออก (ไม่ได้ถูกแสดง) ที่ถูกจัดวางในรูที่ส่งออก 12 และฝาปิดในการซ่อมบำรุง (ไม่ได้ถูกแสดง)
ที่ครอบคลุมรูซ่อมบำรุง 13 ในรูปลักษณะนี้ วาล์วป้อนสารและวาล์วที่ส่งออกเป็นบอลวาล์ว และฝาปิดใน
15 การซ่อมบำรุงเป็นหน้าแปลนบอด

เตาเผาในการแยกสลายด้วยน้ำ 1 รวมเพิ่มเติมถึงส่วนหุ้มด้านนอก 16 ที่กำหนดบริเวณที่ทำ
ปฏิกิริยา 10 ในที่นั้น และที่มีรูปป้อนสาร 11, รูที่ส่งออก 12, รูซ่อมบำรุง 13, รูไอน้ำ 14 และรูปปล่อยระบาย
อากาศ 15 และโมดูลเครื่องผสม 17 ที่ได้ถูกจัดวางในบริเวณที่ทำปฏิกิริยา 10 ในรูปลักษณะนี้ เตาเผาในการ
แยกสลายด้วยน้ำ 1 มีความจุที่เป็น 5-15 ลูกบาศก์เมตร สารอาจจะเป็นขนนก, เศษชิ้นส่วนของสัตว์ปีก
20 (ตัวอย่างเช่น หัวหรือเท้าของสัตว์ปีก) หรือการผสมรวมของทั้งคู่ รูไอน้ำ 14 ได้ถูกปรับแต่งสำหรับการ
เชื่อมต่อกับหม้อต้ม (ไม่ได้ถูกแสดง)

ส่วนหุ้มด้านนอก 16 รวมถึงตัวโครงสร้างส่วนหุ้ม 161 และชิ้นส่วนตัวรองรับสองชิ้น 162 ที่ถูกจัดวาง
ที่ฝั่งด้านล่างของตัวโครงสร้างส่วนหุ้ม 161

โมดูลเครื่องผสม 17 รวมถึงแท่นวางเครื่องผสม 171 ที่ได้ถูกยึดไว้กับส่วนหุ้มด้านนอก 16 และที่
25 ได้ถูกจัดวางในบริเวณที่ทำปฏิกิริยา 10, แท่งบรรจุ 172 ที่ต่อขยายในทิศทางด้านซ้าย-ด้านขวา (D2) และที่
ได้ถูกติดตั้งอย่างสามารถหมุนได้กับแท่นวางเครื่องผสม 171 และจำนวนมากกว่าหนึ่งของแท่งเครื่องผสม

173 ที่ได้ถูกยึดไว้กับแท่งบรรจุ 172 และที่ได้ถูกแยกห่างออกจากกันและกันในทิศทางด้านซ้าย-ด้านขวา (D2)

แต่ละแท่งในจำนวนมากกว่าหนึ่งของแท่งเครื่องผสม 173 มีตัวโครงแท่ง 174 ที่มีรูในการติดตั้ง 176 และตัวโครงแผ่นสองชั้น 175 ที่ได้ถูกจัดวางบนส่วนปลายที่ตรงข้ามสองด้านของตัวโครงแท่ง 174

5 แท่งบรรจุ 172 ต่อขยายผ่านรูในการติดตั้ง 176 ของตัวโครงแท่ง 174 ของแต่ละแท่งในจำนวนมากกว่าหนึ่งของแท่งเครื่องผสม 173

โดยการอ้างอิงถึงรูปที่ 3 อุปกรณ์ระบายความดัน 2 รวมถึงท่อระบายความดัน 21, ท่อช่วยเหลือ 22 อย่างน้อยหนึ่งชิ้น และเซนเซอร์ (ไม่ได้ถูกแสดง) ท่อระบายความดัน 21 ได้ถูกเชื่อมต่อกับเตาเผาในการแยกสลายด้วยน้ำ 1, ติดกันกับรูปล่อยระบายอากาศ 15, ต่อขยายในทิศทางขึ้น-ลง (D1) ที่ตั้งฉากอย่างเป็นสาระสำคัญกับทิศทางด้านซ้าย-ด้านขวา (D2) และกำหนดบริเวณของท่อแรกที่เชื่อมโยงเชิงพื้นที่กับรูปล่อยระบายอากาศ 15

10 ท่อช่วยเหลือ 22 อย่างน้อยหนึ่งชิ้นได้ถูกจัดวางที่ส่วนปลายของท่อระบายความดัน 21 ที่ตรงข้ามกับเตาเผาในการแยกสลายด้วยน้ำ 1 ในทิศทางขึ้น-ลง (D1) ในรูปลักษณะนี้ ท่อช่วยเหลือ 22 อย่างน้อยหนึ่งชิ้นรวมถึงท่อช่วยเหลือสองชิ้น 22 เซนเซอร์ได้ถูกจัดวางในหนึ่งในท่อช่วยเหลือ 22 และมีเพื่อการรับรู้ความดันหรืออุณหภูมิของพื้นที่ที่สอดคล้องกันในหนึ่งในท่อช่วยเหลือ 22 ความสูง (W1) ของ

15 อุปกรณ์ระบายความดัน 2 ในทิศทางขึ้น-ลง (D1) ไม่น้อยกว่าความสูง (W2) ของตัวโครงส่วนหุ้ม 161 ในทิศทางขึ้น-ลง (D1) ในรูปลักษณะนี้ เส้นผ่านศูนย์กลางด้านในของท่อระบายความดัน 21 คือ 15-25 นิ้ว

โดยการอ้างอิงถึงรูปที่ 4 แต่ละท่อช่วยเหลือ 22 ต่อขยายในทิศทางด้านซ้าย-ด้านขวา (D2) และกำหนดบริเวณของท่อที่สองที่เชื่อมโยงเชิงพื้นที่กับบริเวณของท่อแรก และรูปล่อยระบายอากาศ 15

20 ท่อช่วยเหลือ 22 ต่อขยายไปตามแนวแกน (L1) ที่ต่อขยายในทิศทางด้านซ้าย-ด้านขวา (D2) และได้ถูกปรับแต่งสำหรับการเชื่อมต่อกับอุปกรณ์การบำบัดอากาศ และสำหรับการปล่อยให้อไอน้ำและผลิตภัณฑ์ข้างเคียงของกรรมวิธีการแยกสลายด้วยน้ำ เช่น อนุภาค ผ่านไปจากที่นั่น สิ่งนี้ควรจะถูกหมายความว่าจำนวนของท่อช่วยเหลือ 22 สามารถจะถูกเปลี่ยนแปลงไปเป็นหนึ่งหรือมากกว่าสอง หรือตามที่ต้องการในรูปลักษณะอื่น

โดยการอ้างอิงถึงรูปที่ 5 ท่อระบายความดัน 21 มีส่วนเส้นผ่านศูนย์กลางขนาดเล็ก 211 ที่ถูกเชื่อมต่อกับฝั่งด้านบนของเตาเผาในการแยกสลายด้วยน้ำ 1, ส่วนขยายออก 212 ที่ต่อขยายจากส่วนปลาย

25 ด้านบนของส่วนเส้นผ่านศูนย์กลางขนาดเล็ก 211 และส่วนเส้นผ่านศูนย์กลางขนาดใหญ่ 213 ที่ต่อขยาย

จากส่วนปลายด้านบนของส่วนขยายออก 212 เส้นผ่านศูนย์กลางของส่วนขยายออก 212 เพิ่มขึ้นทีละน้อย ในทิศทางขึ้น-ลง (D1) จากส่วนปลายของสิ่งนั้นที่ติดกันกับส่วนเส้นผ่านศูนย์กลางขนาดเล็ก 211 ไปสู่อีก ส่วนปลายหนึ่งของสิ่งนั้นที่ติดกันกับส่วนเส้นผ่านศูนย์กลางขนาดใหญ่ 213 ส่วนขยายออก 212 เชื่อมต่อ ระหว่างส่วนเส้นผ่านศูนย์กลางขนาดเล็ก 211 และส่วนเส้นผ่านศูนย์กลางขนาดใหญ่ 213 ส่วนเส้นผ่าน

5 ศูนย์กลางขนาดเล็ก 211 กำหนดบริเวณแรก, ส่วนขยายออก 212 กำหนดบริเวณที่สอง และส่วนเส้นผ่าน

ศูนย์กลางขนาดใหญ่ 213 กำหนดบริเวณที่สาม และบริเวณแรก, บริเวณที่สอง และบริเวณที่สามเชื่อมโยง

เชิงพื้นที่ซึ่งกันและกัน สิ่งนี้ควรจะถูกหมายความว่า บริเวณแรก, บริเวณที่สอง และบริเวณที่สามร่วมกัน

สร้างบริเวณของท่อแรก

กรรมวิธีการปฏิบัติงานของระบบการแยกสลายด้วยน้ำเป็นดังต่อไปนี้ ในลำดับแรก สารได้ถูกจัด

10 วางในบริเวณที่ทำปฏิกิริยา 10 ผ่านรูป้อนสาร 11 ต่อจากนั้น หลังจากวาล์วป้อนสารปิดรูป้อนสาร 11

อุปกรณ์ตัวควบคุมอุณหภูมิเพิ่มอุณหภูมิในบริเวณที่ทำปฏิกิริยา 10 และอุปกรณ์ตัวควบคุมความดันเพิ่ม

ความดันในบริเวณที่ทำปฏิกิริยา 10 สิ่งนี้ควรจะถูกหมายความว่า ที่เวลานี้ รูที่ส่งออก 12, รูซ่อมบำรุง 13

และรูปล่อยระบายอากาศ 15 ได้ถูกปิด ไอน้ำไหลเข้าสู่บริเวณที่ทำปฏิกิริยา 10 ผ่านรูไอน้ำ 14 โมดูลเครื่อง

ผสม 17 กวนสารในบริเวณที่ทำปฏิกิริยา 10 และสารได้ถูกแยกสลายด้วยน้ำ ต่อจากนั้น รูปล่อยระบาย

15 อากาศ 15 ได้ถูกเปิด และไอน้ำและส่วนของผลิตภัณฑ์ข้างเคียงของกระบวนการแยกสลายด้วยน้ำไหลเข้า

สู่อุปกรณ์ระบายความดัน 2 ผ่านรูปล่อยระบายอากาศ 15 ในท้ายที่สุด รูที่ส่งออก 12 ได้ถูกเปิด และสารที่

ถูกแยกสลายด้วยน้ำ และผลิตภัณฑ์ข้างเคียงที่คงเหลือออกจากบริเวณที่ทำปฏิกิริยา 10 ผ่านรูที่ส่งออก 12

ระบบการแยกสลายด้วยน้ำมีผลกระทบต่อไปนี้

1. บริเวณของท่อแรกและบริเวณของท่อที่สองกระทำตัวเป็นบริเวณกันชนสำหรับไอน้ำ และ

20 ผลิตภัณฑ์ข้างเคียงที่จะผ่านออกไป โครงแบบของส่วนขยายออก 212 ชะลอความเร็วการเคลื่อนของไอน้ำ

และผลิตภัณฑ์ข้างเคียง และความสูง (W1) ของอุปกรณ์ระบายความดัน 2 สร้างความมั่นใจว่าระยะทาง

ระหว่างเตาเผาในการแยกสลายด้วยน้ำ 1 และอุปกรณ์การบำบัดอากาศเพียงพอในลักษณะที่ผลิตภัณฑ์

ข้างเคียงและไอน้ำได้ถูกป้องกันจากการผันผวนเป็นระลอกเข้าสู่อุปกรณ์การบำบัดอากาศในปริมาณมาก

เมื่อรูปล่อยระบายอากาศ 15 ได้ถูกเปิด ดังนั้นจึงเป็นการลดภาระงานของอุปกรณ์การบำบัดอากาศ และ

25 การลดโอกาสของการปนเปื้อนผลิตภัณฑ์ข้างเคียงและความเสียหายต่อเซนเซอร์

2. เนื่องจากความสูง (W1) ของอุปกรณ์ระบายความดัน 2 ในทิศทางขึ้น-ลง (D1) ไม่น้อยกว่าความสูง (W2) ของตัวโครงสร้างหุ้ม 161 ในทิศทางขึ้น-ลง (D1) บริเวณกันชนมีความยาวที่เพียงพอเพื่อป้องกันไอน้ำ และผลิตภัณฑ์ข้างเคียงจากการเข้าสู่อุปกรณ์การบำบัดอากาศในปริมาณมาก ดังนั้นจึงเป็นการลดภาระงานของอุปกรณ์การบำบัดอากาศ

5 โดยสรุป ระบบการแยกสลายด้วยน้ำบรรเทาปัญหาของผลิตภัณฑ์ข้างเคียงที่เข้าสู่อุปกรณ์การบำบัดอากาศในปริมาณมาก ดังนั้น วัตถุประสงค์ของการเปิดเผยได้ถูกทำให้บรรลุผล

10 ในคำอธิบายข้างต้น เพื่อจุดประสงค์ของการอธิบาย หลากหลายรายละเอียดที่จำเพาะได้ถูกจัดตั้งไว้เพื่อที่จะจัดให้มีการทำความเข้าใจของรูปลักษณะโดยตลอด อย่างไรก็ตาม สิ่งนี้จะปรากฏแก่ผู้ที่เชี่ยวชาญในศิลปวิทยาการ ว่าหนึ่งรูปลักษณะอื่นหรือมากกว่านั้นอาจจะถูกปฏิบัติได้โดยปราศจากบางส่วน
15 ของรายละเอียดที่จำเพาะเหล่านี้ สิ่งนี้ยังคงจะถูกสังเกตเห็นว่าการอ้างอิงตลอดทั้งรายละเอียดการประดิษฐ์นี้ถึง “หนึ่งรูปลักษณะ” “รูปลักษณะ” รูปลักษณะที่มีข้อบ่งชี้ของหมายเลขลำดับ และอื่น ๆ ที่เท่าเทียมกันมีความหมายว่าคุณลักษณะอย่างเฉพาะ, โครงสร้าง หรือลักษณะเฉพาะอาจจะถูกรวมถึงในแนวปฏิบัติของการเปิดเผย สิ่งนี้ควรจะถูกสังเกตเห็นเพิ่มเติมว่าในคำอธิบาย คุณลักษณะต่าง ๆ บางครั้งได้ถูกรวมกลุ่ม
20 ร่วมกันในรูปแบบ, รูปภาพ หรือคำอธิบายเดียวของสิ่งนั้นเพื่อจุดประสงค์ของความคล่องตัวในการเปิดเผยและการช่วยในการทำความเข้าใจของลักษณะที่ประดิษฐ์ต่าง ๆ; สิ่งนั้นไม่ได้มีความหมายว่าทุกคุณลักษณะเหล่านี้จำเป็นที่จะต้องถูกปฏิบัติได้ด้วยการปรากฏอยู่ของคุณลักษณะทั้งหมดอื่น กล่าวในอีกทางหนึ่ง ในรูปลักษณะใด ๆ ที่ถูกอธิบาย เมื่อการดำเนินการของคุณลักษณะหรือรายละเอียดที่จำเพาะหนึ่งแบบหรือมากกว่านั้นไม่ได้ส่งผลกระทบต่อการทำงานของอีกหนึ่งคุณลักษณะหรือรายละเอียดที่
25 จำเพาะหนึ่งแบบหรือมากกว่านั้น คุณลักษณะหนึ่งแบบหรือมากกว่านั้นดังกล่าวอาจจะถูกเลือกเฉพาะและถูกปฏิบัติเพียงอย่างเดียวโดยปราศจากอีกหนึ่งคุณลักษณะหรือรายละเอียดที่จำเพาะหนึ่งแบบหรือมากกว่านั้นดังกล่าว สิ่งนี้ควรจะถูกหมายเหตุเพิ่มเติมว่าคุณลักษณะหรือรายละเอียดที่จำเพาะหนึ่งแบบหรือมากกว่านั้นจากหนึ่งรูปลักษณะอาจจะถูกปฏิบัติได้ร่วมกันกับคุณลักษณะหรือรายละเอียดที่จำเพาะหนึ่งแบบหรือมากกว่านั้นจากอีกรูปลักษณะหนึ่ง เมื่อเหมาะสม ในแนวปฏิบัติของการเปิดเผย

ขณะที่การเปิดเผยได้ถูกอธิบายในการเชื่อมต่อกับสิ่งที่ได้ถูกพิจารณาว่าเป็นรูปลักษณะที่เป็น
30 แบบอย่าง สิ่งนี้จะถูกเข้าใจว่าการเปิดเผยนี้ไม่ได้ถูกจำกัดตามรูปลักษณะที่ถูกเปิดเผยแต่ตั้งใจที่จะ

หน้า 7 ของจำนวน 7 หน้า

ครอบคลุมการจัดเรียงต่าง ๆ ที่ถูกรวมถึงภายในเจตนาและขอบเขตของการแปลความที่กว้างที่สุดเพื่อ
หมายรวมถึงการดัดแปลงและการจัดเรียงที่เทียบเท่ากันทั้งหมดนั้น

วิธีการในการประดิษฐ์ที่ดีที่สุด

เหมือนกับที่กล่าวไว้แล้วในหัวข้อการเปิดเผยการประดิษฐ์โดยสมบูรณ์