

รายละเอียดการประดิษฐ์ ข้อที่แสดงถึงการประดิษฐ์

ตัวหนีบแบบยึดติดอย่างรวดเร็วสำหรับก๊อกรน้ำ

1. สาขาวิทยาการที่เกี่ยวข้องกับการประดิษฐ์

- 5 วิศวกรรมในส่วนที่เกี่ยวข้องกับตัวหนีบแบบยึดติดอย่างรวดเร็วสำหรับก๊อกรน้ำ

2. ภูมิหลังของศิลปะหรือวิทยาการที่เกี่ยวข้อง

โดยทั่วไปแล้ว การประดิษฐ์นี้จะเกี่ยวข้องกับก๊อกรน้ำ โดยเฉพาะอย่างยิ่ง เนื้อหาที่เปิดเผยในที่นี้จะเกี่ยวข้องกับ โครงสร้างและวิธีการที่เกี่ยวข้องสำหรับการติดตั้งก๊อกรน้ำอย่างรวดเร็ว

- 10 การติดตั้งก๊อกรน้ำจำเป็นต้องมีการติดตั้งก๊อกรน้ำเข้ากับพื้นผิวสำหรับติดตั้งซึ่งตามปกติจะเป็นเคาน์เตอร์หรือขอบบนของอ่างล้างจานซึ่งอยู่ติดกับตัวอ่าง วิธีการติดตั้งก๊อกรน้ำที่ใช้กันมาแต่เดิมอาจมีความซับซ้อน, จำเป็นต้องใช้เวลาเป็นอย่างมากและ/หรือจำเป็นต้องใช้ส่วนประกอบหลายอย่าง จึงจำเป็นต้องมีหนทางแก้ไขปัญหาคู่ค้าใช้จ่าย, มีลักษณะที่เรียบง่ายยิ่งขึ้นและ/หรือมีความมั่นคงยิ่งขึ้นสำหรับติดตั้งก๊อกรน้ำ

- 15 ตามปกติแล้ว ระบบการติดตั้งก๊อกรน้ำจะรวมถึงแท่งติดตั้งซึ่งต่อขยายผ่านแท่นติดตั้งและเป็นเกลียวสำหรับติดตั้งซึ่งต่อประกบเข้ากับแท่งติดตั้งโดยอยู่ใต้แท่นติดตั้งเพื่อยึดก๊อกรน้ำเข้าไปให้แน่น เป็นเกลียวสำหรับติดตั้งที่ใช้กันมาแต่เดิมจะต่อประกบด้วยการขันเกลียวเข้ากับแท่งติดตั้ง ผลก็คือ เป็นเกลียวสำหรับติดตั้งอาจถูกจัดใส่ไว้ในตำแหน่งที่แตกต่างกันออกไปตามแท่งติดตั้งเพื่อบรรจุแท่นติดตั้งซึ่งมีความหนาที่แตกต่างกันออกไป อย่างไรก็ตาม ลักษณะดังกล่าวอาจสร้างความน่าเบื่อหน่ายและเสียเวลาในการหมุนเป็นเกลียวสำหรับติดตั้งจากส่วนปลายด้านล่างไปยังส่วนปลาย
- 20 ด้านบนของแท่งติดตั้งเพื่อต่อประกบก๊อกรน้ำเข้ากับแท่นติดตั้ง

3. ลักษณะและความมุ่งหมายของการประดิษฐ์

- ตัวหนีบแบบยึดติดอย่างรวดเร็วของเนื้อหาที่เปิดเผยในที่นี้จะทำให้กระบวนการติดตั้งเป็นเกลียวสำหรับติดตั้งที่ใช้กันมาแต่เดิมมีลักษณะที่เรียบง่าย อุปกรณ์ยึดจับตามที่แสดงให้เห็นภาพของเนื้อหาที่เปิดเผยในที่นี้สามารถถูกขยับขึ้น ไปด้านบนในลักษณะที่เลื่อนได้ตามความยาวของ
- 25 แท่งติดตั้งและจากนั้นก็ถูกยึดติดไว้ครั้งเดียวให้อยู่ในตำแหน่งที่ต้องการแทนที่จะต้องหมุนเป็นเกลียวสำหรับติดตั้งที่ใช้กันมาแต่เดิมตามความยาวของแท่งติดตั้งซึ่งมีลายเกลียวด้านนอกในลักษณะเช่นนี้ อุปกรณ์ยึดจับตามที่แสดงให้เห็นภาพจะประหยัดเวลาได้พอสมควรในกระบวนการ

ติดตั้ง โดยเฉพาะอย่างยิ่ง เมื่อแท่งติดตั้งซึ่งมีลายเกลียวด้านนอกมีขนาดยาวและระยะเกลียวมีขนาดที่เล็กละเอียด

- ในที่นี่จะมีการเปิดเผยเกี่ยวกับชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อกน้ำและวิธีการติดตั้งที่สอดคล้องกันชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อกน้ำที่แสดงให้เห็นภาพจำเป็นต้องใช้กลไกในการยึดติดเพียงชุดเดียวเพื่อ
- 5 ยึด ชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อกน้ำให้ติดกับแท่นติดตั้ง

ตัวหนีบของเนื้อหาที่เปิดเผยในที่นี่อาจทำให้ส่วนประกอบที่จำเป็นสำหรับการประกอบชิ้นส่วนของก๊อกน้ำเข้ากับขอบบนของอ่างล้างจานมีจำนวนลดลง, อาจลดต้นทุนของชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อกน้ำและลดเวลาที่ต้องใช้ในการติดตั้งก๊อกน้ำ

- วิธีการติดตั้งตามที่แสดงให้เห็นมีการทำงานบนหลักการของแรงเสียดทานและการยึดเกาะ
- 10 เมื่อมีการประกอบชิ้นส่วน แป้นเกลียวก็จะเอียงท่ามกับแท่งติดตั้งก๊อกน้ำเพื่อให้ล้อหลายเกลียวทั้งหมดและสามารถขยับเป็นเกลียวขึ้นไปด้านบนได้อย่างอิสระโดยรอบแท่งติดตั้ง ทันทีที่เป็นเกลียวไปถึงส่วนบนของแท่งติดตั้งก็จะสามารถเพิ่มความแข็งแรงให้กับสิ่งดังกล่าวได้เพื่อให้ลายเกลียวทั้งหมดบนพื้นผิวด้านในของแป้นเกลียวยึดเกี่ยวเข้ากับลายเกลียวบนพื้นผิวด้านนอกของแท่งติดตั้ง
- จากนั้น สกรูแม่แรงก็อาจถูกขันให้ติดกับพื้นผิวด้านล่างสุดของขอบบนของอ่างล้างจานเพื่อให้ลาย
- 15 เกลียวโยกเข้าหากัน, ล็อกให้อยู่ประจำที่และทำหน้าที่เป็นตัวหนีบ

- ตามรูปลักษณะหนึ่งตามที่แสดงให้เห็นของเนื้อหาที่เปิดเผยในที่นี่ ชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อกน้ำจะถูกติดตั้งเข้ากับแท่นติดตั้งซึ่งมีเส้นทางผ่านที่ต่อขยายจากพื้นผิวที่หนึ่งของแท่นติดตั้งไปยังพื้นผิวที่สองของแท่นติดตั้ง ชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อกน้ำจะรวมถึงปากก๊อกน้ำซึ่งปล่อยของไหล
- ออกมาจากส่วนดังกล่าว ฐานอันหนึ่งจะถูกติดตั้งบนพื้นผิวที่หนึ่งของแท่นติดตั้งและอยู่ระหว่างปาก
- 20 ก๊อกน้ำและแท่นติดตั้ง ฐานดังกล่าวมีขนาดและรูปทรงในลักษณะที่ฐานดังกล่าวจะไม่สามารถเคลื่อนตัวผ่านเส้นทางผ่านของแท่นติดตั้งไปได้เมื่อถูกติดตั้งบนพื้นผิวที่หนึ่ง แท่งติดตั้งถูกเชื่อมต่อเข้ากับฐานดังกล่าวและถูกสอดเข้าไปในเส้นทางผ่านเพื่อให้ลำเลียงของไหลผ่านเส้นทางผ่านไปยังปากก๊อกน้ำ
- แท่งติดตั้งมีพื้นผิวด้านนอกรูปวงกลมซึ่งมีลายเกลียวภายนอกอยู่บนส่วนดังกล่าว แป้นเกลียวจะรวมถึง
- ช่วงที่เป็นท่อซึ่งมีผนังด้านในพร้อมด้วยลายเกลียวภายใน ผนังด้านในจะกำหนดขอบเขตให้กับช่องส่ง
- 25 ซึ่งถูกกำหนดขนาดเพื่อให้รับแท่งติดตั้งเข้ามาในลักษณะที่ลายเกลียวภายในของผนังด้านในจะขบกับลายเกลียวภายนอกของแท่งติดตั้งตามแต่ละล็อก แขนคานยื่นจะต่อขยายจากผนังด้านนอกของช่วงที่เป็นท่อ แขนคานยื่นจะรวมถึงรูตลอดที่มีลายเกลียว สกรูที่มีลายเกลียวภายนอกจะถูกขันเกลียวผ่านรูตลอดที่มีลายเกลียวของแขนคานยื่นจนกระทั่งส่วนปลายด้านไกลของสกรูกดติดกับพื้นผิวที่สอง
- ของแท่นติดตั้งและทำให้ลายเกลียวภายในของช่วงที่เป็นท่อโยกติดกับลายเกลียวภายนอกของแท่ง
- 30 ติดตั้งซึ่งจะเป็นการยึดชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อกน้ำให้ติดแน่นเข้ากับแท่นติดตั้ง

ตามรูปลักษณะอีกลักษณะหนึ่งตามที่แสดงให้เห็นของเนื้อหาที่เปิดเผยในที่นี้ ชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อคน้ำถูกติดตั้งเข้ากับแท่นติดตั้งซึ่งมีเส้นทางผ่านที่ต่อขยายจากพื้นผิวที่หนึ่งของแท่นติดตั้งไปยังพื้นผิวที่สองของแท่นติดตั้ง ชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อคน้ำจะรวมถึงปากก๊อคน้ำซึ่งปล่อยของไหลออกมาจากส่วนดังกล่าว ฐานอันหนึ่งจะถูกติดตั้งบนพื้นผิวที่หนึ่งของแท่นติดตั้งและระหว่างปากก๊อคน้ำและแท่นติดตั้ง ฐานดังกล่าวมีขนาดและรูปทรงในลักษณะที่ฐานดังกล่าวจะไม่สามารถเคลื่อนตัวผ่านเส้นทางผ่านของแท่นติดตั้งไปได้เมื่อถูกติดตั้งบนพื้นผิวที่หนึ่ง แท่งติดตั้งถูกเชื่อมต่อเข้ากับฐานและถูกสอดเข้าไปในเส้นทางผ่านเพื่อให้ลำเลียงของไหลผ่านเส้นทางผ่านไปยังปากก๊อคน้ำ แท่งติดตั้งจะมีพื้นผิวด้านนอกรูปวงกลมซึ่งมีลายเกลียวภายนอกอยู่บนส่วนดังกล่าว เป็นเกลียวจะรวมถึงช่วงที่เป็นท่อซึ่งมีผนังด้านในซึ่งกำหนดขอบเขตให้กับช่องส่งซึ่งมีส่วนปลายที่หนึ่ง, ส่วนตรงกลางและส่วนปลายที่สองซึ่งอยู่ตรงข้ามกับส่วนปลายที่หนึ่ง ช่องส่งถูกกำหนดขนาดเพื่อให้รับแท่งติดตั้งเข้ามาในลักษณะที่ส่วนปลายที่หนึ่งอยู่ใกล้กับฐานมากกว่าส่วนปลายที่สอง ส่วนปลายที่หนึ่งจะรวมถึงชุดที่หนึ่งของลายเกลียวภายในบางส่วนที่ต่อขยายออกไปไม่เต็มเส้นรอบวงโดยรอบช่องส่ง ส่วนปลายที่สองจะรวมถึงชุดที่สองของลายเกลียวภายในบางส่วนที่ต่อขยายออกไปไม่เต็มเส้นรอบวงโดยรอบช่องส่ง ชุดที่สองของลายเกลียวภายในบางส่วนจะมีตำแหน่งตามเส้นรอบวงซึ่งเยื้องระยะออกไปประมาณ 180 องศาจากตำแหน่งตามเส้นรอบวงของชุดที่หนึ่งของลายเกลียวภายในบางส่วน แขนคานยื่นจะต่อขยายจากผนังด้านนอกของช่วงที่เป็นท่อในจุดที่ตั้งประมาณ 180 องศาซึ่งเยื้องระยะออกไปโดยรอบเส้นรอบวงของช่องส่งจากชุดที่หนึ่งของลายเกลียวภายในบางส่วนของส่วนปลายที่หนึ่งของช่องส่ง แขนคานยื่นจะรวมถึงรูลอดที่มีลายเกลียว สกรูที่มีลายเกลียวภายนอกจะถูกขันเกลียวผ่านรูลอดที่มีลายเกลียวของแขนคานยื่นจนกระทั่งส่วนปลายด้านไกลของสกรูกดติดกับพื้นผิวที่สองของแท่นติดตั้งและทำให้ชุดที่หนึ่งของลายเกลียวภายในบางส่วนและชุดที่สองของลายเกลียวภายในบางส่วนของช่วงที่เป็นท่อโยกติดกับลายเกลียวภายนอกของแท่งติดตั้งซึ่งจะเป็นการยึดชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อคน้ำให้ติดแน่นเข้ากับแท่นติดตั้ง

ตามรูปลักษณะอีกลักษณะหนึ่งในลำดับต่อไปตามที่แสดงให้เห็นของเนื้อหาที่เปิดเผยในที่นี้ อุปกรณ์ล็อกจะมีไว้เพื่อยึดก๊อคน้ำให้ติดแน่นเข้ากับแท่นติดตั้งซึ่งมีเส้นทางผ่านที่ต่อขยายจากพื้นผิวที่หนึ่งของแท่นติดตั้งไปยังพื้นผิวที่สองของแท่นติดตั้ง แท่งติดตั้งของก๊อคน้ำจะต่อขยายผ่านเส้นทางผ่านของแท่นติดตั้ง แท่งติดตั้งจะมีพื้นผิวด้านนอกรูปวงกลมซึ่งมีลายเกลียวภายนอกอยู่บนดังกล่าว อุปกรณ์ล็อกจะรวมถึงเป็นเกลียวซึ่งมีช่วงที่เป็นท่อพร้อมด้วยผนังด้านในซึ่งกำหนดขอบเขตให้กับช่องส่งซึ่งมีส่วนปลายที่หนึ่ง, ส่วนตรงกลางและส่วนปลายที่สองซึ่งอยู่ตรงข้ามกับส่วนปลายที่หนึ่ง ส่วนตรงกลางจะเยื้องทำมุมกับส่วนปลายที่หนึ่งและส่วนปลายที่สอง ช่องส่งถูกกำหนดขนาดเพื่อให้รับแท่งติดตั้งเข้ามาในลักษณะที่ส่วนปลายที่หนึ่งอยู่ใกล้กับแท่นติดตั้งมากกว่าส่วนปลายที่สอง

ส่วนปลายที่หนึ่งจะรวมถึงชุดที่หนึ่งของลายเกลียวภายในบางส่วนที่ต่อขยายออกไปไม่เต็มเส้นรอบวง โดยรอบช่องส่ง ส่วนปลายที่สองจะรวมถึงชุดที่สองของลายเกลียวภายในบางส่วนที่ต่อขยายออกไปไม่เต็มเส้นรอบวงโดยรอบช่องส่ง ชุดที่สองของลายเกลียวภายในบางส่วนจะมีตำแหน่งตามเส้นรอบวง ซึ่งเยื้องระยะออกไปประมาณ 180 องศาจากตำแหน่งตามเส้นรอบวงของชุดที่หนึ่งของลายเกลียว

5 ภายในบางส่วน แขนคานยื่นจะต่อขยายจากผนังด้านนอกของช่วงที่เป็นท่อ แขนคานยื่นจะมีตำแหน่งตามเส้นรอบวงซึ่งเยื้องระยะออกไปประมาณ 180 องศาจากตำแหน่งตามเส้นรอบวงของชุดที่หนึ่งของลายเกลียวภายในบางส่วน แขนคานยื่นจะรวมถึงรูลอดที่มีลายเกลียว สกรูที่มีลายเกลียวภายนอกจะถูกขันเกลียวผ่านรูลอดที่มีลายเกลียวของแขนคานยื่นจนกระทั่งส่วนปลายด้านไกลของสกรูกดติดกับ

10 ผนังผิวที่สองของแท่นติดตั้งและทำให้ชุดที่หนึ่งของลายเกลียวภายในบางส่วนและชุดที่สองของลายเกลียวภายในบางส่วนในช่วงที่เป็นท่อโยกติดกับลายเกลียวภายนอกของแท่นติดตั้งซึ่งจะเป็นการยึดก๊อคน้ำให้ติดแน่นเข้ากับแท่นติดตั้ง

ตามรูปลักษณะเพิ่มเติมตามที่แสดงให้เห็นของเนื้อหาที่เปิดเผยในที่นี้ ชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อคน้ำจะถูกติดตั้งเข้ากับแท่นติดตั้งซึ่งมีเส้นทางผ่านที่ต่อขยายจากผนังผิวที่หนึ่งของแท่นติดตั้งไปยัง

15 ผนังผิวที่สองของแท่นติดตั้ง ชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อคน้ำจะรวมถึงปากก๊อคน้ำซึ่งปล่อยของไหลออกมาจากส่วนดังกล่าว ฐานอันหนึ่งถูกจัดโครงสร้างเพื่อให้ถูกติดตั้งบนผนังผิวที่หนึ่งของแท่นติดตั้ง และระหว่างปากก๊อคน้ำและแท่นติดตั้ง ฐานดังกล่าวมีขนาดและรูปทรงในลักษณะที่ฐานดังกล่าวจะไม่สามารถเคลื่อนตัวผ่านเส้นทางผ่านของแท่นติดตั้งไปได้เมื่อถูกติดตั้งบนผนังผิวที่หนึ่ง แท่นติดตั้งจะทำ

20 จากวัสดุที่หนึ่ง แท่นติดตั้งถูกเชื่อมต่อเข้ากับฐาน และถูกสอดเข้าไปในเส้นทางผ่านเพื่อให้ลำเลียงของไหลผ่านเส้นทางผ่านไปยังปากก๊อคน้ำ เป็นเกลียวจะรวมถึงช่วงที่เป็นท่อจะทำจากวัสดุที่สองซึ่งแข็งกว่าวัสดุที่หนึ่ง ช่วงที่เป็นท่อมีผนังด้านในพร้อมด้วยชิ้นส่วนอื่นอย่างน้อยหนึ่งอัน ผนังด้านในจะกำหนดขอบเขตให้กับช่องส่งที่ถูกกำหนดขนาดเพื่อรับแท่นติดตั้ง แขนคานยื่นจะต่อขยายจาก

25 ผนังด้านนอกของช่วงที่เป็นท่อ แขนคานยื่นจะรวมถึงรูลอดที่มีลายเกลียว สกรูที่มีลายเกลียวภายนอกถูกจัดโครงสร้างเพื่อให้ถูกขันเกลียวผ่านรูลอดที่มีลายเกลียวของแขนคานยื่นจนกระทั่งส่วนปลายด้านไกลของสกรูกดติดกับผนังผิวที่สองของแท่นติดตั้งและทำให้ชิ้นส่วนอื่นอย่างน้อยหนึ่งอันดังกล่าวของ

ช่วงที่เป็นท่อโยกติดกับผนังผิวด้านนอกของแท่นติดตั้งในลักษณะที่ชิ้นส่วนอื่นอย่างน้อยหนึ่งอันดังกล่าวกลายเป็นสภาพที่ถูกฝังเข้าไปในแท่นติดตั้งซึ่งจะเป็นการยึดชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อคน้ำให้ติดแน่นเข้ากับแท่นติดตั้ง

ตามรูปลักษณะเพิ่มเติมในลำดับต่อไปตามที่แสดงให้เห็นของเนื้อหาที่เปิดเผยในที่นี้ ชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อคน้ำจะถูกติดตั้งเข้ากับแท่นติดตั้งซึ่งมีเส้นทางผ่านที่ต่อขยายจากผนังผิวที่หนึ่งของ

30 แท่นติดตั้งไปยังผนังผิวที่สองของแท่นติดตั้ง ชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อคน้ำจะรวมถึงปากก๊อคน้ำซึ่ง

ปล่อยของไหลออกมาจากส่วนดังกล่าว ฐานถูกจัดโครงสร้างเพื่อให้ถูกติดตั้งบนพื้นผิวที่หนึ่งของแท่นติดตั้งและระหว่างปากก๊อกน้ำและแท่นติดตั้ง ฐานดังกล่าวมีขนาดและรูปทรงในลักษณะที่ฐานดังกล่าวจะไม่สามารถเคลื่อนตัวผ่านเส้นทางผ่านของแท่นติดตั้งไปได้เมื่อถูกติดตั้งบนพื้นผิวที่หนึ่ง

5 แท่งติดตั้งจะทำจากวัสดุที่หนึ่ง แท่งติดตั้งถูกเชื่อมต่อเข้ากับฐานและถูกสอดเข้าไปในเส้นทางผ่านเพื่อให้ลำเลียงของไหลผ่านเส้นทางผ่านไปยังปากก๊อกน้ำ แท่งติดตั้งมีพื้นผิวด้านนอกพร้อมด้วยชิ้นส่วนยื่นอย่างน้อยหนึ่งอัน เป็นเกลียวจะรวมถึงช่วงที่เป็นท่อซึ่งทำจากวัสดุที่สองซึ่งอ่อนนุ่มกว่าวัสดุที่หนึ่ง ช่วงที่เป็นท่อมีผนังด้านในซึ่งกำหนดขอบเขตให้กับช่องส่งที่ถูกกำหนดขนาดเพื่อรับ

10 แท่งติดตั้ง แขนคานยื่นจะต่อขยายจากผนังด้านนอกของช่วงที่เป็นท่อ แขนคานยื่นจะรวมถึงรูลอดที่มีลายเกลียว สกรูที่มีลายเกลียวภายนอกถูกจัดโครงสร้างเพื่อให้ถูกขันเกลียวผ่านรูลอดที่มีลายเกลียวของแขนคานยื่นจนกระทั่งส่วนปลายด้านไกลของสกรูกดติดกับพื้นผิวที่สองของแท่นติดตั้งและทำให้

ชิ้นส่วนยื่นอย่างน้อยหนึ่งอันดังกล่าวของแท่งติดตั้งโยกติดกับผนังด้านในของช่วงที่เป็นท่อในลักษณะที่ชิ้นส่วนยื่นอย่างน้อยหนึ่งอันดังกล่าวกลายเป็นสภาพที่ถูกฝังเข้าไปในช่วงที่เป็นท่อซึ่งจะเป็นการยึดชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อกน้ำให้ติดแน่นเข้ากับแท่นติดตั้ง

ตามรูปลักษณะอีกลักษณะหนึ่งตามที่แสดงให้เห็นของเนื้อหาที่เปิดเผยในที่นี้ ชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อกน้ำถูกติดตั้งเข้ากับแท่นติดตั้งซึ่งมีเส้นทางผ่านที่ต่อขยายจากพื้นผิวที่หนึ่งของแท่นติดตั้งไปยังพื้นผิวที่สองของแท่นติดตั้ง ชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อกน้ำจะรวมถึงปากก๊อกน้ำซึ่งปล่อย

15 ของไหลออกมาจากส่วนดังกล่าว ฐานถูกจัดโครงสร้างเพื่อให้ถูกติดตั้งบนพื้นผิวที่หนึ่งของแท่นติดตั้งและระหว่างปากก๊อกน้ำและแท่นติดตั้ง ฐานดังกล่าวมีขนาดและรูปทรงในลักษณะที่ฐานดังกล่าวจะไม่สามารถเคลื่อนตัวผ่านเส้นทางผ่านของแท่นติดตั้งไปได้เมื่อถูกติดตั้งบนพื้นผิวที่หนึ่ง แท่งติดตั้งถูก

20 เชื่อมต่อเข้ากับฐานและถูกจัดโครงสร้างเพื่อให้ถูกสอดเข้าไปในเส้นทางผ่านเพื่อให้ลำเลียงของไหลผ่านเส้นทางผ่านไปยังปากก๊อกน้ำ เป็นเกลียวจะรวมถึงช่วงที่เป็นท่อซึ่งมีผนังด้านในซึ่งกำหนดขอบเขตให้กับช่องส่งซึ่งถูกกำหนดขนาดเพื่อรับแท่งติดตั้ง แขนคานยื่นจะต่อขยายจากช่วงที่เป็นท่อ

แขนคานยื่นจะรวมถึงรูลอดที่มีลายเกลียว สกรูที่มีลายเกลียวภายนอกจะถูกขันเกลียวผ่านรูลอดที่มีลายเกลียวของแขนคานยื่นจนกระทั่งส่วนปลายด้านไกลของสกรูกดติดกับพื้นผิวที่สองของแท่นติดตั้ง

25 ในขณะที่สกรูไม่ได้ขนาบกับแท่งติดตั้งและเป็นการทำให้ช่วงที่เป็นท่อโยกติดกับแท่งติดตั้งตรงส่วนอย่างน้อยสองจุด ดังนั้น ชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อกน้ำจึงถูกยึดแน่นเข้ากับแท่นติดตั้ง

ตามรูปลักษณะอีกลักษณะหนึ่งในลำดับต่อไปตามที่แสดงให้เห็นของเนื้อหาที่เปิดเผยในที่นี้ ชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อกน้ำถูกติดตั้งเข้ากับแท่นติดตั้งซึ่งมีเส้นทางผ่านที่ต่อขยายจากพื้นผิวที่หนึ่งของแท่นติดตั้งไปยังพื้นผิวที่สองของแท่นติดตั้ง ชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อกน้ำจะรวมถึงปากก๊อกน้ำ

30 ซึ่งปล่อยของไหลออกมาจากส่วนดังกล่าว ฐานถูกจัดโครงสร้างเพื่อให้ถูกติดตั้งบนพื้นผิวที่หนึ่ง

ของแท่นติดตั้งและระหว่างปากก๊อกรน้ำและแท่นติดตั้ง ฐานดังกล่าวมีขนาดและรูปทรงในลักษณะที่ฐานดังกล่าวจะไม่สามารถเคลื่อนตัวผ่านเส้นทางผ่านของแท่นติดตั้งไปได้เมื่อถูกติดตั้งบนพื้นผิวที่หนึ่ง แท่นติดตั้งถูกเชื่อมต่อเข้ากับฐานและถูกจัดโครงสร้างเพื่อให้ถูกสอดเข้าไปในเส้นทางผ่านเพื่อให้ลำเลียงของไหลผ่านเส้นทางผ่านไปยังปากก๊อกรน้ำ เป็นเกลียวจะรวมถึงช่วงที่เป็นท่อซึ่งมีผนังด้านใน

5 ผนังด้านในจะกำหนดขอบเขตให้กับช่องส่งที่ถูกกำหนดขนาดเพื่อให้อุปกรณ์ล็อกแบบลูกเบี้ยวถูกต่อประกบในลักษณะที่หมุนได้เข้ากับช่วงที่เป็นท่อ อุปกรณ์ล็อกแบบลูกเบี้ยวมีตำแหน่งหมุนที่ถูกปลดล็อกและตำแหน่งหมุนที่ถูกล็อก อุปกรณ์ล็อกแบบลูกเบี้ยวจะกดติดกับพื้นผิวที่สองของแท่นติดตั้งในขณะที่อุปกรณ์ล็อกแบบลูกเบี้ยวอยู่ในตำแหน่งหมุนที่ถูกล็อกเพื่อจะให้ได้ให้แรงบิดมากระทำบนช่วงที่เป็นท่อและทำให้ช่วงที่เป็นท่อโยกติดกับแท่นติดตั้งตรงส่วนอย่างน้อยสองจุดซึ่ง

10 จะเป็นการยึดชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อกรน้ำให้ติดแน่นเข้ากับแท่นติดตั้ง

4. การเปิดเผยการประดิษฐ์โดยสมบูรณ์

ลักษณะพิเศษและวัตถุประสงค์ตามที่กล่าวไปในข้างต้นของการประดิษฐ์นี้และลักษณะของการจัดการกับสิ่งเหล่านี้จะมีความชัดเจนมากขึ้นและการประดิษฐ์ดังกล่าวเองจะเป็นที่เข้าใจได้ดีขึ้นโดยการอ้างอิงกับคำอธิบายในลำดับต่อไปของรูปลักษณะของการประดิษฐ์ร่วมกับรูปเขียนที่แนบมาด้วย

15 ตัวอักษรอ้างอิงที่สอดคล้องกันจะบ่งชี้ส่วนที่สอดคล้องกันตลอดมุมมองต่างๆ แม้ว่ารูปเขียนจะนำเสนอรูปลักษณะต่างๆ ของลักษณะพิเศษและส่วนประกอบที่แตกต่างกันออกไปตามเนื้อหาที่เปิดเผยในที่นี้ แต่รูปเขียนเหล่านี้ก็ไม่จำเป็นต้องตรงตามมาตราส่วนและลักษณะพิเศษบางอย่างก็อาจมีขนาดใหญ่เกินไปเพื่อให้แสดงและอธิบายเนื้อหาที่เปิดเผยในที่นี้ได้ดีขึ้น การยกตัวอย่างตามที่กำหนดไว้ในที่นี้แสดงให้เห็นภาพของรูปลักษณะหนึ่งของการประดิษฐ์และการยกตัวอย่างในลักษณะ

20 เช่นนี้จะไม่ถูกตีความว่าเป็นการจำกัดขอบเขตของการประดิษฐ์ไม่ว่าในลักษณะใดก็ตาม

รูปลักษณะของเนื้อหาที่เปิดเผยตามที่อธิบายในที่นี้ไม่ได้เป็นที่มุ่งหมายให้ถูกจำกัดอยู่เพียงเท่านั้นหรือจำกัดเนื้อหาที่เปิดเผยว่าจะต้องเป็นไปตามรูปแบบที่เจาะจงตามที่เปิดเผยเท่านั้นแต่รูปลักษณะตามที่อธิบายในที่นี้จะทำให้ผู้ที่มีความชำนาญในศิลปะหรือวิทยาการสาขานี้สามารถนำเนื้อหาที่เปิดเผยไปใช้ได้ในทางปฏิบัติ

25 จากการอ้างอิงในเบื้องต้นกับรูปที่ 1 จะแสดงชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อกรน้ำ 100 ตามที่แสดงให้เห็นของเนื้อหาที่เปิดเผยในที่นี้ ชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อกรน้ำ 100 ถูกติดตั้งเข้ากับแท่นติดตั้ง 102 ซึ่งตามที่แสดงให้เห็นก็คือขอบบนของอ่างล้างจานซึ่งอยู่ติดกับตัวอ่าง 104 ชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อกรน้ำ 100 ตามที่แสดงให้เห็นจะรวมถึงแผ่นปิด 106 ซึ่งถูกกำหนดตำแหน่งให้อยู่ใต้ชิ้นส่วนศูนย์กลาง 107 ปากก๊อกรน้ำ 108 และชุดชิ้นส่วนประกอบของลิ้น 110 ถูกต่อประกบในลักษณะที่สามารถทำงาน

30 ได้เข้ากับชิ้นส่วนศูนย์กลาง 107 ตามที่แสดงให้เห็น ชุดชิ้นส่วนประกอบของลิ้น 110 จะรวมถึงด้ามจับ

112 ซึ่งถูกรองรับไว้ในลักษณะที่หมุนได้เหนือแผ่นปิด 106 เพื่อให้ด้ามจับ 112 ถูกจัดโครงสร้างเพื่อให้หมุนไปในลักษณะที่สัมพันธ์กับชิ้นส่วนศูนย์กลาง 107 และแท่นติดตั้ง 102 เมื่อนำมาติดตั้งในบางรูปลักษณะตามที่แสดงให้เห็น ปากก๊อกน้ำ 108 อาจสามารถหมุนได้เช่นกันในลักษณะที่สัมพันธ์กับ ชิ้นส่วนศูนย์กลาง 107 และแท่นติดตั้ง 102

- 5 จากการอ้างอิงเพิ่มเติมกับรูปที่ 1 ชุดชิ้นส่วนประกอบของลิ้น 110 ถูกต่อประกบสำหรับการไหลของของไหลเข้ากับแหล่งของไหลที่หนึ่ง 114 ซึ่งตามที่แสดงให้เห็นก็คือแหล่งน้ำร้อน อย่างเช่น ตัวหยุดลิ้นน้ำร้อน ท่อของแหล่งที่หนึ่ง 116 (ตัวอย่างเช่น หลอดอ่อนตัวซึ่งทำจากโพลีเมอร์ อย่างเช่น โพลีเอทิลีนแบบเชื่อมไขว้ (PEX)) จะทำให้แหล่งของไหลที่หนึ่ง 114 มีการต่อประกบสำหรับ
- 10 ของไหลเข้ากับชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อกน้ำ 100 ตามที่จะอธิบายเพิ่มเติมต่อไปในที่นี้ ชุดชิ้นส่วนประกอบของลิ้น 110 ถูกต่อประกบในลักษณะที่สามารถทำงานได้เช่นกันเข้ากับแหล่งของไหลที่สอง 118 ซึ่งตามที่แสดงให้เห็นก็คือแหล่งน้ำเย็น อย่างเช่น ตัวหยุดลิ้นน้ำเย็น ท่อของแหล่งที่สอง 120 (ตัวอย่างเช่น หลอดอ่อนตัวซึ่งทำจากโพลีเมอร์ อย่างเช่น โพลีเอทิลีนแบบเชื่อมไขว้ (PEX)) จะทำให้
- 15 แหล่งของไหลที่สอง 118 มีการต่อประกบสำหรับของไหลเข้ากับชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อกน้ำ 100 ตามที่จะได้อธิบายเพิ่มเติมต่อไปในที่นี้ ตามที่แสดงให้เห็น ชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อกน้ำ 100 ถูกจัดเรียงไว้เพื่อที่การขับเร้าของชุดชิ้นส่วนประกอบของลิ้น 110 โดยอาศัยการหมุนของด้ามจับ 112 รอบแกนที่ตั้งฉากกันจำนวนสองแกนจะได้ยอมให้ของไหลดังกล่าวไหลจากแหล่งของไหลที่หนึ่ง 114 และจากแหล่งของไหลที่สอง 118 โดยผ่านปากก๊อกเครื่องพ่นอากาศที่ใช้กันมาแต่เดิม

- จากการอ้างอิงเพิ่มเติมกับรูปที่ 1 และกับรูปที่ 2 ชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อกน้ำ 100 จะรวมถึง
- 20 แท่งติดตั้งรูปทรงกระบอก (ภาคตัดขวางรูปวงกลม) ที่มีลายเกลียวภายนอก 124 ซึ่งถูกยึดติดเข้ากับ ชิ้นส่วนศูนย์กลาง 107 และ/หรือปากก๊อกน้ำ 108 และสามารถถูกสอดผ่านรูลอด 125 หรือเส้นทางผ่าน ชนิดอื่นหรือทอดผ่านไปในแท่นติดตั้ง 102 ยิ่งไปกว่านั้น ชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อกน้ำ 100 ยังรวมถึงตัวหนีบแบบยึดติดอย่างรวดเร็ว 126 ตามที่แสดงให้เห็นของเนื้อหาที่เปิดเผยในที่นี้ ตัวหนีบ
- แบบยึดติดอย่างรวดเร็ว 126 คืออุปกรณ์ล็อกที่ยึดชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อกน้ำ 100 ให้ติดแน่นเข้ากับแท่นติดตั้ง 102 ตามที่อธิบายรายละเอียดเพิ่มเติมในลำดับต่อไป

- 25 ตัวหนีบแบบยึดติดอย่างรวดเร็ว 126 ตามที่แสดงให้เห็นจะรวมถึงแป้นเกลียว 128 และสกรู ยึดยึดซึ่งมีลายเกลียวภายนอก 130 ตามที่จะได้อธิบายเพิ่มเติมในที่นี้ แป้นเกลียว 128 จะรวมถึงช่วง ที่เป็นท่อซึ่งมีลายเกลียวภายใน 132 ซึ่งมีช่องส่งที่ถูกจัดโครงสร้างเพื่อไว้รับแท่งติดตั้ง 124 เข้ามาด้วยการขันเกลียว แป้นเกลียว 128 จะรวมถึงแขนคานยื่นซึ่งมีลายเกลียวภายใน 134 ซึ่งถูกจัดโครงสร้าง เพื่อไว้รับสกรูยึด 130 เข้ามาด้วยการขันเกลียวด้วยเช่นกัน

รูปที่ 3 แสดงให้เห็นชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อคน้ำ 100 และแท่นติดตั้ง 102 ในขั้นตอนที่หนึ่งของการประกอบชิ้นส่วนโดยที่สกรู 130 ได้ถูกขันเกลียวเป็นบางส่วนเข้าไปในรูลอดที่มีลายเกลียวภายใน 136 ในแขนคานยื่น 134 ช่วงที่เป็นท่อ 132 จะรวมถึงรูลอดที่มีลายเกลียวบางส่วนหรือช่องส่ง 138 ซึ่งแท่งติดตั้ง 124 อาจถูกสอดผ่านไปได้

- 5 รูลอด 138 จะรวมถึงชุดที่หนึ่งของลายเกลียวภายในบางส่วน 140 (รูปที่ 4) ซึ่งอยู่ตรงส่วนปลายด้านบนสุดของรูลอด 138 และอยู่บนด้านใดด้านหนึ่งของรูลอด 138 ซึ่งที่อยู่ตรงข้ามจากแขนคานยื่น 134 รูลอด 138 จะรวมถึงชุดที่สองของลายเกลียวภายในบางส่วน 142 (รูปที่ 5) ซึ่งอยู่ตรงส่วนปลายด้านล่างสุดของรูลอด 138 และอยู่บนด้านใดด้านหนึ่งของรูลอด 138 ซึ่งอยู่ใกล้กับแขนคานยื่น 134 มากที่สุดด้วยเช่นกัน ดังนั้น ลายเกลียวภายในบางส่วน 142 จึงมีตำแหน่งตามเส้นรอบวงซึ่งเยื้องระยะ
- 10 ออกไปประมาณ 180 องศาจากตำแหน่งตามเส้นรอบวงของลายเกลียวภายในบางส่วน 140 กล่าวคือ ลายเกลียว 142 จะอยู่บนด้านใดด้านหนึ่งของช่องส่ง 138 ซึ่งอยู่ตรงข้ามกับลายเกลียว 140 ลายเกลียวภายใน 140, 142 ถูกอธิบายไปในข้างต้นว่าเป็น “บางส่วน” ในแง่ที่สิ่งเหล่านี้อาจไม่ได้ขยายออกไปโดยรอบเส้นรอบวงของรูลอด 138 อย่างสมบูรณ์

- ตามที่แสดงให้เห็น ส่วนตรงกลางตามแนวยาว 143 ของช่องส่ง 138 จะถูกคลายเกลียวและ
- 15 อาจไม่ขนานกันและเอียงทำมุมกับลายเกลียว 140, 142 และทำมุมกับส่วนปลายด้านบนและด้านล่างของช่องส่ง 138 ดังนั้น แท่งติดตั้ง 124 จึงอาจทอดผ่านช่องส่ง 138 โดยไม่สัมผัสกับลายเกลียว 140, 142 หรือไม่เช่นนั้นก็จะถูกขวางไว้ส่วนใดๆ ของช่วงที่เป็นท่อ 132 ส่วนตรงกลางตามแนวยาว 143 ของช่องส่ง 138 จะเอียงทำมุมกับรูลอดที่มีลายเกลียวภายใน 136 ในแขนคานยื่น 134 ด้วยเช่นกัน

- รูปที่ 6 แสดงให้เห็นชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อคน้ำ 100 และแท่นติดตั้ง 102 ในขั้นตอน
- 20 ที่สองของการประกอบชิ้นส่วนโดยที่เป็นเกลียว 128 ได้ถูกเลื่อนขึ้นไปไกลยิ่งขึ้นตามแท่งติดตั้ง 124 และใกล้กับแท่นติดตั้ง 102 มากยิ่งขึ้น สกรู 130 ได้ถูกคลายเกลียวเป็นบางส่วนออกจากรูลอด 136 ในลักษณะที่ส่วนปลายด้านบนของสกรู 130 จะเรียบเสมอกับพื้นผิวด้านบนของแขนคานยื่น 134

- รูปที่ 7 แสดงให้เห็นชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อคน้ำ 100 และแท่นติดตั้ง 102 ในขั้นตอน
- ที่สามของการประกอบชิ้นส่วนโดยที่เป็นเกลียว 128 และสกรู 130 ได้ถูกหมุนไปในทิศตามเข็มนาฬิกา
- 25 144 เทียบกับมุมมองของรูปที่ 6 จนกระทั่งลายเกลียวภายใน 140, 142 ยึดเกี่ยวเข้ากับลายเกลียวภายนอก 146 ของแท่งติดตั้ง 124 และเป็นไปไม่ได้ที่จะมีการหมุนตามเข็มนาฬิกาเพิ่มเติม

- รูปที่ 8 แสดงให้เห็นชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อคน้ำ 100 และแท่นติดตั้ง 102 ในขั้นตอนที่สี่ และเป็นขั้นตอนสุดท้ายของการประกอบชิ้นส่วนโดยที่สกรู 130 ได้ถูกขันเกลียวเพิ่มเติมเข้าไปในรูลอด 136 จนกระทั่งพื้นผิวด้านบนสุดที่แบนราบของสกรู 130 จะยึดเกี่ยวและถูกกดติดกับพื้นผิวด้านล่างสุด
- 30 ของแท่นติดตั้ง 102 การขันสกรู 130 ให้แน่นโดยการหมุนเพื่อขยับสกรู 130 ให้เคลื่อนต่อไปโดยผ่านรู

- ลอด 136 จะทำให้ลายเกลียวภายนอกของสกรู 130 ดันลงไปด้านล่างให้ติดกับลายเกลียวภายในของรู
 ลอด 136 ซึ่งทำให้เป็นเกลียว 128 โยกลงไปในทิศตามเข็มนาฬิกา 144, ทำให้ลายเกลียวภายใน 140, 142
 โยกลงไปพบกับลายเกลียวภายนอกของแท่งติดตั้ง 124 และทำให้พื้นผิวด้านล่างสุด 148 ของฐาน 150
 โยกลงไปติดกับพื้นผิวด้านบนของแท่นติดตั้ง 102 ฐาน 150 จะถูกกำหนดขอบเขตตามที่แสดงให้เห็น
 5 โดยแผ่นปิด 106 และ/หรือชิ้นส่วนศูนย์กลาง 107 และมีขนาดและรูปทรงที่ป้องกันไม่ให้ฐาน 150
 ถูกรับเข้าไปหรือทอดผ่านรูลอด 125 ของแท่นติดตั้ง 102 ดังนั้น การล็อกเข้าด้วยกันอย่างแน่นหนาของ
 ลายเกลียวภายใน 140, 142 กับลายเกลียวภายนอกของแท่งติดตั้ง 124 จึงเป็นการล็อกชุดชิ้นส่วน
 ประกอบของก๊อคน้ำ 100 ให้อยู่ประจำที่ในลักษณะที่สัมพันธ์กับแท่นติดตั้ง 102 และป้องกันไม่ให้แผ่น
 ปิด 106 ขยับขึ้นและออกห่างจากแท่นติดตั้ง 102
- 10 เป็นเกลียว 128 อาจเป็นชิ้นส่วนที่รวมเป็นส่วนเดียวกันเพียงชิ้นเดียวของวัสดุที่เป็นโลหะ
 หล่อ อย่างไรก็ตาม มีความเป็นไปได้เช่นกันที่แขนคานยื่น 134 จะทำจากโลหะแผ่นซึ่งถูกพับให้ทำมุม
 90 องศาเพื่อให้ได้แขนคานยื่น 134 ที่มีความมั่นคงทางโครงสร้างที่เพียงพอที่จะให้แรงบิดในการล็อก
 ที่เพียงพอบนช่วงที่เป็นท่อ 132
- แม้ว่าแขนคานยื่น 134 ถูกแสดงในรูปแบบเขียนในลักษณะที่มีความสูงน้อยกว่าความสูงของช่วงที่
 15 เป็นท่อ 132 แต่ก็ขอให้เป็นที่เข้าใจกันว่า แขนคานยื่น 134 ไม่ได้จำกัดอยู่ที่รูปทรงหรือขนาดมิติ
 ที่จำเพาะเจาะจงใดๆ แขนคานยื่น 134 จะเพียงแต่จำเป็นต้องถูกยึดติดอย่างมั่นคงเข้ากับช่วงที่เป็นท่อ
 132 และมีรูลอด 136 ซึ่งอยู่ห่างอย่างเพียงพอจากช่วงที่เป็นท่อ 132 ซึ่งสกรู 130 และแขนคานยื่น 134
 สามารถให้แรงบิดที่เพียงพอมากระทำบนช่วงที่เป็นท่อ 132 เพื่อให้ลายเกลียว 140, 142 ของช่วงที่เป็น
 ท่อ 132 โยกลงไปติดกับลายเกลียว 146 ของแท่งติดตั้ง 124 ในลักษณะที่ชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อคน้ำ 100
 20 ถูกล็อกให้อยู่ประจำที่ในลักษณะที่สัมพันธ์กับแท่นติดตั้ง 102
- รูปที่ 9 แสดงให้เห็นชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อคน้ำ 200 อีกอันหนึ่งของเนื้อหาที่เปิดเผย
 ในที่นี้ในขั้นตอนหนึ่งซึ่งถูกติดตั้งเข้ากับแท่นติดตั้ง 202 ชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อคน้ำ 200 จะมี
 ลักษณะโดยสำคัญที่คล้ายกับชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อคน้ำ 100 ยกเว้นตรงที่แท่งติดตั้ง 224 ไม่ได้
 รวมถึงลายเกลียวหรือส่วนที่ไม่สม่ำเสมออื่นๆ บนพื้นผิวยูนิฟรอมของกระบอกภายนอกของสิ่งดังกล่าว
 25 แต่พื้นผิวยูนิฟรอมของกระบอกภายนอกของแท่งติดตั้งก็ควรมีลักษณะที่เรียบเนียนและต่อเนื่อง ความ
 แตกต่างเพิ่มขึ้นก็คือการที่แท่งติดตั้ง 224 ทำจากวัสดุที่อ่อนนุ่มกว่าวัสดุที่ใช้ทำเป็นเกลียว 228 วัสดุ
 ที่ใช้ทำแท่งติดตั้ง 224 อาจมีความอ่อนนุ่มเพียงพอที่เมื่อลายเกลียว 240, 242 ของช่วงที่เป็นท่อ 232 ถูก
 โยกลงไปติดกับแท่งติดตั้ง 224 ลายเกลียว 240, 242 ก็อาจทำให้แท่งติดตั้ง 224 เกิดการผิดรูปและกลายเป็น
 สภาพที่ถูกฝังเข้าไปในแท่งติดตั้ง 224 และในลักษณะที่ชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อคน้ำ 200 ถูกล็อกให้
 30 อยู่ประจำที่ในลักษณะที่สัมพันธ์กับแท่นติดตั้ง 202 การฝังลายเกลียว 240, 242 เข้าไปในแท่งติดตั้ง 224

(รูปที่ 11) อาจมีประสิทธิผลในการสร้างลายเกลียวในแท่งติดตั้ง 224 ซึ่งกินเกลียวกับลายเกลียว 240, 242 ในลักษณะที่แน่นมาก

ช่วงที่เป็นท่อ 232 ของแป้นเกลียว 228 ถูกแสดงในลักษณะที่มีชิ้นส่วนอื่นซึ่งมีรูปแบบที่เป็นลายเกลียว 240, 242 อย่างไรก็ตาม มีความเป็นไปได้เช่นกันที่ช่วงที่เป็นท่อของแป้นเกลียวจะมีชิ้นส่วน
5 ยื่นอย่างน้อยหนึ่งอันซึ่งมีรูปแบบที่เป็นพื้นผิวเดียวหรือพื้นผิวที่เรียงกันเป็นแถวแทนที่จะเป็นลายเกลียว 240, 242 พื้นตั้งแต่หนึ่งชิ้นขึ้นไปอาจมีรูปทรงเดือยแหลมหรือรูปทรงโค้ง เป็นต้น

รูปที่ 10 แสดงให้เห็นชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อคน้ำ 200 และแท่นติดตั้ง 202 ในขั้นตอนที่ตามมาและเป็นขั้นตอนสุดท้ายของการประกอบชิ้นส่วนโดยที่สกรู 230 ได้ถูกขันเกลียวเพิ่มเติมเข้าไปในรูตลอด 236 จนกระทั่งพื้นผิวด้านบนสุดที่แบนราบของสกรู 230 ยึดเกี่ยวและถูกกดติดกับพื้นผิว
10 ด้านล่างสุดของแท่นติดตั้ง 202 การขันสกรู 230 ให้แน่นโดยการหมุนเพื่อขยับสกรู 230 ให้เคลื่อนต่อไปโดยผ่านรูตลอด 236 จะทำให้ลายเกลียวภายนอกของสกรู 230 ดันลงไปที่ด้านล่างให้ติดกับลายเกลียวภายในของรูตลอด 236 ซึ่ง ทำให้แป้นเกลียว 228 โยกไปในทิศตามเข็มนาฬิกา 244, ทำให้ลายเกลียวภายใน 240, 242 โยกจนกลายเป็นสภาพที่ถูกฝังเข้าไปในพื้นผิวภายนอกของแท่งติดตั้ง 224 และทำให้พื้นผิวด้านล่างสุด 248 ของฐาน 250 โยกลงไปติดกับพื้นผิวด้านบนของแท่นติดตั้ง 202
15 ดังนั้น การฝังอย่างแน่นหนาของลายเกลียวภายใน 240, 242 เข้าไปในแท่งติดตั้ง 224 จึงเป็นการล็อกชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อคน้ำ 200 ให้อยู่ประจำที่ในลักษณะที่สัมพันธ์กับแท่นติดตั้ง 202 และป้องกันไม่ให้แผ่นปิด 206 ขยับขึ้นและออกห่างจากแท่นติดตั้ง 202

รูปที่ 12 แสดงให้เห็นชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อคน้ำ 300 อีกอันหนึ่งในลำดับต่อไปของเนื้อหาที่เปิดเผยในที่นี้ในขั้นตอนหนึ่งซึ่งถูกติดตั้งเข้ากับแท่นติดตั้ง 302 ชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อ
20 น้ำ 300 จะมีลักษณะโดยสำคัญที่คล้ายกับชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อคน้ำ 100 ยกเว้นตรงที่ช่วงที่เป็นท่อ 332 ของแป้นเกลียว 328 ไม่ได้รวมถึงลายเกลียวหรือส่วนที่ไม่สม่ำเสมออื่นๆ บนพื้นผิวภายในของสิ่งดังกล่าวซึ่งกำหนดขอบเขตให้กับช่องส่ง 338 แต่พื้นผิวภายในของช่วงที่เป็นท่อ 332 ก็ควรมีลักษณะที่เรียบเนียนและต่อเนื่อง ความแตกต่างเพิ่มเติมคือการที่แป้นเกลียว 328 ทำจากวัสดุที่อ่อนนุ่มกว่าวัสดุที่ใช้ทำแท่งติดตั้ง 324 วัสดุที่ใช้ทำแป้นเกลียว 328 อาจมีความอ่อนนุ่มเพียงพอที่ เมื่อช่วงที่เป็นท่อ 332
25 ถูกโยกติดกับลายเกลียว 346 (รูปที่ 14) ของแท่งติดตั้ง 324 ลายเกลียว 346 ก็อาจทำให้ช่วงที่เป็นท่อ 332 เกิดการผิดรูปและกลายเป็นสภาพที่ถูกฝังเข้าไปในช่วงที่เป็นท่อ 332 และในลักษณะที่ชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อคน้ำ 300 ถูกล็อกให้อยู่ประจำที่ในลักษณะที่สัมพันธ์กับแท่นติดตั้ง 302 การฝังลายเกลียว 346 ในช่วงที่เป็นท่อ 332 (รูปที่ 15) อาจมีประสิทธิผลในการสร้างลายเกลียวในช่วงที่เป็นท่อ 332 ซึ่งกินเกลียวกับลายเกลียว 346 ในลักษณะที่แน่นมาก นอกจากนี้ยังมีความเป็นไปได้เช่นกันที่แท่ง

ติดตั้งจะมีพื้นที่เดียวหรือพื้นที่เรียงกันเป็นแถวแทนที่จะเป็นลายเกลียว 346 พื้นที่ตั้งแต่หนึ่งซึ่งขึ้นไป อาจมีรูปทรงเดือยแหลมหรือรูปทรงโค้ง เป็นต้น

ตามที่แสดงในรูปที่ 14 ช่วงบน 337 ของช่องส่ง 338 ของช่วงที่เป็นท่อ 332 อาจไม่ได้อยู่ตรงแนวกับช่วงกลาง 339 ของช่องส่ง 338 ดังนั้น ตามที่แสดงในรูปที่ 15 ลายเกลียวที่อยู่ตรงแนวกันเป็นเส้นตรง 346 อาจถูกกำหนดตำแหน่งให้แบนราบยิ่งขึ้นติดกับช่วงบน 337 และอาจกลายเป็นสภาพที่ถูกฝั่งสม่ำเสมอและมั่นคงยิ่งขึ้นในช่วงบน 337 ของช่องส่ง 338 ในลักษณะที่คล้ายกับช่วงล่างของช่องส่ง 338 ของช่วงที่เป็นท่อ 332 อาจไม่ได้อยู่ตรงแนวกับช่วงกลาง 339 ของช่องส่ง 338 โดยมีข้อได้เปรียบที่เหมือนกันตรงที่กลายเป็นสภาพที่ถูกฝั่งสม่ำเสมอและมั่นคงยิ่งขึ้นกับลายเกลียว 346 สภาพที่ไม่ตรงแนวกันหรือสภาพที่ไม่เป็นเส้นตรงดังกล่าวนี้ของช่องส่งในช่วงที่เป็นท่ออาจปรากฏอยู่ในรูปลักษณะอื่นๆ ของชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อคน้ำในเนื้อหาที่เปิดเผยนี้ดังเช่นที่แสดงในรูปที่ 4-5

รูปที่ 13 แสดงให้เห็นชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อคน้ำ 300 และแท่นติดตั้ง 302 ในขั้นตอนที่ตามมาและเป็นขั้นตอนสุดท้ายของการประกอบชิ้นส่วนโดยที่สกรู 330 ได้ถูกขันเกลียวเพิ่มเติมเข้าไปในรูลวด 336 จนกระทั่งพื้นผิวด้านบนสุดที่แบนราบของสกรู 330 ยึดเกี่ยวและถูกกดติดกับพื้นผิวด้านล่างสุดของแท่นติดตั้ง 302 การขันสกรู 330 ให้แน่นโดยการหมุนเพื่อขยับสกรู 330 ให้เคลื่อนต่อไปโดยผ่านรูลวด 336 จะทำให้ลายเกลียวภายนอกของสกรู 330 ดันลงไปด้านล่างให้ติดกับลายเกลียวภายในของรูลวด 336 ซึ่ง ทำให้เป็นเกลียว 328 โยกไปในทิศตามเข็มนาฬิกา 344, ทำให้พื้นผิวด้านนอกของช่องส่ง 338 โยกติดกับลายเกลียว 346 ในลักษณะที่ลายเกลียว 346 กลายเป็นสภาพที่ถูกฝังเข้าไปในพื้นผิวด้านนอกของช่องส่ง 338 และทำให้พื้นผิวด้านล่างสุด 348 ของฐาน 350 โยกลงไปติดกับพื้นผิวด้านบนของแท่นติดตั้ง 302 ดังนั้น การฝังอย่างแน่นหนาของลายเกลียวภายนอก 346 เข้าไปในช่วงที่เป็นท่อ 332 จึงล็อกชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อคน้ำ 300 ให้อยู่ประจำที่ในลักษณะที่สัมพันธ์กับแท่นติดตั้ง 302 และป้องกันไม่ให้แผ่นปิด 306 ขยับขึ้นและออกห่างจากแท่นติดตั้ง 302

รูปที่ 16 แสดงให้เห็นชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อคน้ำ 400 เพิ่มเติมของเนื้อหาที่เปิดเผยในที่นี้ ซึ่งถูกติดตั้งเข้ากับแท่นติดตั้ง 402 ซึ่งตามที่แสดงให้เห็นก็คือขอบบนของอ่างล้างจานซึ่งอยู่ติดกับตัวอ่าง 404 ชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อคน้ำ 400 ตามที่แสดงให้เห็นจะรวมถึงแผ่นปิด 406 ซึ่งถูกกำหนดตำแหน่งให้อยู่ใต้ชิ้นส่วนศูนย์กลาง 407 ปากก๊อคน้ำ 408 และชุดชิ้นส่วนประกอบของลิ้น 410 ถูกต่อประกบในลักษณะที่สามารถทำงานได้เข้ากับศูนย์กลาง 407 ตามที่แสดงให้เห็น ชุดชิ้นส่วนประกอบของลิ้น 410 จะรวมถึงด้ามจับ 412 ซึ่งถูกรองรับไว้ในลักษณะที่หมุนได้เหนือแผ่นปิด 406 เพื่อให้ด้ามจับ 412 ถูกจัดโครงสร้างเพื่อให้หมุนไปในลักษณะที่สัมพันธ์กับชิ้นส่วนศูนย์กลาง 407 และแท่นติดตั้ง 402 เมื่อนำมาติดตั้ง ในบางรูปลักษณะตามที่แสดงให้เห็น ปากก๊อคน้ำ 408 อาจสามารถหมุนได้เช่นกันในลักษณะที่สัมพันธ์กับชิ้นส่วนศูนย์กลาง 407 และแท่นติดตั้ง 402

จากการอ้างอิงเพิ่มเติมกับรูปที่ 1 ชุดชิ้นส่วนประกอบของลิ้น 410 ถูกต่อประกบสำหรับการไหลของของไหลเข้ากับแหล่งของไหลที่หนึ่ง 414 ซึ่งตามที่แสดงให้เห็นก็คือ แหล่งน้ำร้อน อย่างเช่น ตัวหยุดลิ้นน้ำร้อน ท่อของแหล่งที่หนึ่ง 416 (ตัวอย่างเช่น หลอดอ่อนตัวซึ่งทำจากโพลีเมอร์ อย่างเช่น โพลีเอทิลีนแบบเชื่อมไขว้ (PEX)) จะทำให้แหล่งของไหลที่หนึ่ง 414 มีการต่อประกบสำหรับของไหล

5 เข้ากับชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อกรน้ำ 400 ตามที่จะได้อธิบายเพิ่มเติมต่อไปในที่นี้ ชุดชิ้นส่วนประกอบของลิ้น 410 ถูกต่อประกบในลักษณะที่สามารถทำงานได้เช่นกันเข้ากับแหล่งของไหลที่สอง 418 ซึ่งตามที่แสดงให้เห็นก็คือแหล่งน้ำเย็น อย่างเช่น ตัวหยุดลิ้นน้ำเย็น ท่อของแหล่งที่สอง 420 (ตัวอย่างเช่น หลอดอ่อนตัวซึ่งทำจากโพลีเมอร์ อย่างเช่น โพลีเอทิลีนแบบเชื่อมไขว้ (PEX)) จะทำให้

10 แหล่งของไหลที่สอง 418 มีการต่อประกบสำหรับของไหลเข้ากับชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อกรน้ำ 400 ตามที่จะได้อธิบายเพิ่มเติมต่อไปในที่นี้ ตามที่แสดงให้เห็น ชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อกรน้ำ 400 ถูกจัดเรียงไว้เพื่อที่การขับเร้าของชุดชิ้นส่วนประกอบของลิ้น 410 โดยอาศัยการหมุนของด้ามจับ 412 รอบแกนที่ตั้งฉากกันจำนวนสองแกนจะได้ยอมให้ของไหลดังกล่าวไหลจากแหล่งของไหลที่หนึ่ง 414 และจากแหล่งของไหลที่สอง 418 โดยผ่านปากก๊อกรน้ำ 408 และโดยผ่านช่องทางออก 422 ของปากก๊อกรน้ำ 408 ช่องทางออก 422 อาจถูกกำหนดขอบเขตโดยเครื่องพ่นอากาศที่ใช้กันมาแต่เดิม

15 จากการอ้างอิงเพิ่มเติมกับรูปที่ 16 และกับรูปที่ 17 ชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อกรน้ำ 400 จะรวมถึงแท่งติดตั้งรูปทรงกระบอก (ภาคตัดขวางรูปวงกลม) ที่มีลายเกลียวภายนอก 424 ซึ่งถูกยึดติดเข้ากับชิ้นส่วนศูนย์กลาง 407 และ/หรือปากก๊อกรน้ำ 408 และสามารถถูกสอดผ่านรูลอด 425 หรือเส้นทางผ่านชนิดอื่นหรือทอดผ่านไปบนแท่นติดตั้ง 402 ยิ่งไปกว่านั้น ชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อกรน้ำ 400 ยังรวมถึงตัวหนีบแบบยึดติดอย่างรวดเร็ว 426 ตามที่แสดงให้เห็นของเนื้อหาที่เปิดเผยในที่นี้

20 ตัวหนีบแบบยึดติดอย่างรวดเร็ว 426 คืออุปกรณ์ล็อกที่ยึดชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อกรน้ำ 400 ให้ติดแน่นเข้ากับแท่นติดตั้ง 402 ตามที่อธิบายรายละเอียดเพิ่มเติมในลำดับต่อไป

ตัวหนีบแบบยึดติดอย่างรวดเร็ว 426 ตามที่แสดงให้เห็นจะรวมถึงแป้นเกลียว 428 และสกรูยึดยึดซึ่งมีลายเกลียวภายนอก 430 ตามที่จะได้อธิบายเพิ่มเติมในที่นี้ แป้นเกลียว 428 จะรวมถึงช่วงที่เป็นท่อ 432 ซึ่งมีช่องส่งที่ถูกจัดโครงสร้างเพื่อสำหรับแท่งติดตั้ง 424 แป้นเกลียว 428 จะรวมถึงแขนคานยื่น

25 ซึ่งมีลายเกลียวภายใน 434 ที่ถูกจัดโครงสร้างเพื่อสำหรับลายเกลียวสกรูยึด 430 เข้ามาด้วยการขันเกลียวด้วยเช่นกัน

รูปที่ 18 แสดงให้เห็นชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อกรน้ำ 400 และแท่นติดตั้ง 402 ในขั้นตอนที่หนึ่งของการประกอบชิ้นส่วนโดยที่สกรู 430 ได้ถูกขันเกลียวเป็นบางส่วนเข้าไปในรูลอดที่มีลายเกลียวภายใน 436 ในแขนคานยื่น 434 ช่วงที่เป็นท่อ 432 จะรวมถึงรูลอดที่มีลายเกลียวบางส่วน

30 หรือช่องส่ง 438 ซึ่งแท่งติดตั้ง 424 อาจถูกสอดผ่านไปได้

ผนังวงแหวนด้านในของช่วงที่เป็นท่อ 432 ซึ่งกำหนดขอบเขตให้กับรูหลอด 438 อาจมีลักษณะเรียบเนียนและต่อเนื่องและอาจไม่ได้รวมถึงลายเกลียวใดๆ, พื้นหรือส่วนที่ไม่ต่อเนื่องหรือส่วนที่ไม่สม่ำเสมออื่นๆ แม้ว่าแท่ง 424 จะถูกแสดงในลักษณะที่มีลายเกลียวภายนอก 446 แต่ภายในขอบเขตของเนื้อหาที่เปิดเผยสำหรับพื้นผิววงแหวนภายนอกก็มีความเป็นไปได้เช่นกันที่แท่งจะมีลักษณะเรียบเนียนและต่อเนื่องและไม่ได้รวมถึงลายเกลียวใดๆ, พื้นหรือส่วนที่ไม่ต่อเนื่องหรือส่วนที่ไม่สม่ำเสมออื่นๆ

รูปที่ 19 แสดงให้เห็นชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อคน้ำ 400 และแท่นติดตั้ง 402 ในขั้นตอนที่สองของการประกอบชิ้นส่วนโดยที่เป็นเกลียว 428 ได้ถูกเลื่อนขึ้นไปไกลยิ่งขึ้นตามแท่งติดตั้ง 424 และอยู่ใกล้กับแท่นติดตั้ง 402 มากยิ่งขึ้น เป็นเกลียว 428 และสกรู 430 ได้ถูกหมุนไปในทิศตามเข็มนาฬิกา 444 เทียบกับมุมมองของรูปที่ 18 จนกระทั่งเป็นเกลียว 428 ยึดเกี่ยวเข้ากับแท่งติดตั้ง 424 ตรงจุด 452, 454 และเป็นไปไม่ได้ที่จะมีการหมุนตามเข็มนาฬิกาเพิ่มเติม สกรู 430 ได้ถูกขันเกลียวเพิ่มเติมเข้าไปในรูหลอด 436 จนกระทั่งพื้นผิวด้านบนสุดที่แบนราบของสกรู 430 ยึดเกี่ยวและถูกกดติดกับพื้นผิวด้านล่างสุดของแท่นติดตั้ง 402 การขันสกรู 430 ให้แน่นโดยการหมุนเพื่อขยับสกรู 430 ให้เคลื่อนต่อไปโดยผ่านรูหลอด 436 จะทำให้ลายเกลียวภายนอกของสกรู 430 ดันลงไปด้านล่างให้ติดกับลายเกลียวภายในของรูหลอด 436 ซึ่ง ทำให้เป็นเกลียว 428 โยกไปในทิศตามเข็มนาฬิกา 444 ให้ติดกับแท่งติดตั้ง 124 ตรงจุด 452, 454 และทำให้พื้นผิวด้านล่างสุด 448 ของฐาน 450 โยกลงไปติดกับพื้นผิวด้านบนของแท่นติดตั้ง 402 ฐาน 450 จะถูกกำหนดขอบเขตตามที่แสดงให้เห็นโดยแผ่นปิด 406 และ/หรือชิ้นส่วนศูนย์กลาง 407 และมีขนาดและรูปทรงที่ป้องกันไม่ให้ฐาน 450 ถูกรับเข้าไปหรือทอดผ่านรูหลอด 425 ของแท่นติดตั้ง 402 ดังนั้น การยึดเกี่ยวอย่างแน่นหนาของเป็นเกลียว 428 เข้ากับแท่งติดตั้ง 424 จึงเป็นการล็อกชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อคน้ำ 400 ให้อยู่ประจำที่ในลักษณะที่สัมพันธ์กับแท่นติดตั้ง 402 และป้องกันไม่ให้แผ่นปิด 406 ขยับขึ้นและออกห่างจากแท่นติดตั้ง 402

ตามที่กล่าวไปในข้างต้น แท่งติดตั้งไม่จำเป็นต้องมีลายเกลียวหรือส่วนที่ไม่สม่ำเสมออื่นๆ เพื่อให้ยึดเข้ากับช่วงที่เป็นท่อของเป็นเกลียว มีความสมดุลของระยะห่างระหว่างช่วงที่เป็นท่อและแท่งติดตั้งรวมทั้งอัตราส่วนของความสูงของช่วงที่เป็นท่อเทียบกับเส้นผ่าศูนย์กลางของช่องส่งของช่วงที่เป็นท่อซึ่งสามารถทำให้สภาวะของการยึดติดได้ตามความแข็งของวัสดุ การผสมผสานกันของขนาดมิติที่จำเพาะเจาะจงอาจเป็นการจำลองสภาพประสิทธิผลของพื้นหรือลายเกลียวได้โดยไม่ต้องมีลายเกลียวหรือพื้น

รูปที่ 20 เป็นมุมมองด้านหน้าบางส่วนของชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อคน้ำ 500 ตามที่แสดงให้เห็นอีกชุดหนึ่งในลำดับต่อไปของเนื้อหาที่เปิดเผยในที่นี้ในขั้นตอนหนึ่งซึ่งถูกติดตั้งเข้ากับแท่นติดตั้ง 502 ชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อคน้ำ 500 จะรวมถึงแท่งติดตั้ง 524 รูปทรงกระบอก (ภาคตัดขวาง

รูปทรงวงกลม) ซึ่งถูกยึดติดเข้ากับชิ้นส่วนศูนย์กลาง 507 และ/หรือปากก๊อกน้ำ (ไม่มีในรูป) และสามารถสอดผ่านรูตลอดหรือเส้นทางผ่านชนิดอื่นหรือทอดผ่าน (ไม่มีในรูป) ไปในแท่นติดตั้ง 502 ยิ่งไปกว่านั้น ชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อกน้ำ 500 ยังรวมถึงตัวหนีบแบบยึดติดอย่างรวดเร็ว 526 ตามที่แสดงให้เห็นของเนื้อหาที่เปิดเผยในที่นี้ ตัวหนีบแบบยึดติดอย่างรวดเร็ว 526 คืออุปกรณ์ล็อกที่ยึดชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อกน้ำ 500 ให้ติดแน่นเข้ากับแท่นติดตั้ง 502 ตามที่อธิบายรายละเอียดเพิ่มเติมในลำดับต่อไป

ตัวหนีบแบบยึดติดอย่างรวดเร็ว 526 ตามที่แสดงให้เห็นจะรวมถึงเป็นเกลียว 528 ซึ่งถูกต่อประกบในลักษณะที่หมุนได้เข้ากับอุปกรณ์ล็อกแบบลูกเบี้ยวรูปทรงหยดน้ำดา 530 เป็นเกลียว 528 จะรวมถึงช่วงที่เป็นท่อ 532 ซึ่งมีช่องส่ง (ไม่มีในรูป) ที่ถูกจัดโครงสร้างเพื่อให้รับแท่งติดตั้ง 524 เข้ามา ผนังวงแหวนด้านในของช่วงที่เป็นท่อ 532 ซึ่งกำหนดขอบเขตให้กับช่องส่งอาจมีลักษณะเรียบเนียนและต่อเนื่องและอาจไม่ได้รวมถึงลายเกลียวใดๆ, ฟันหรือส่วนที่ไม่ต่อเนื่องหรือส่วนที่ไม่สม่ำเสมออื่นๆ

รูปที่ 20 แสดงให้เห็นชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อกน้ำ 500 และแท่นติดตั้ง 502 ในขั้นตอนที่หนึ่งของการประกอบชิ้นส่วน โดยที่แป้นเกลียว 528 ได้ถูกเลื่อนขึ้นไปตามแท่งติดตั้ง 524 และใกล้กับแท่นติดตั้ง 502 แต่ไม่สัมผัสกับแท่นติดตั้ง 502 อุปกรณ์ล็อกแบบลูกเบี้ยว 530 อยู่ในตำแหน่งตามแนวอนที่未被ปิดกั้นโดยที่ความหนา 558 ของอุปกรณ์ล็อกแบบลูกเบี้ยว 530 ระหว่างชิ้นส่วนศูนย์กลาง 556 ที่ถูกยึดตรึงและแท่นติดตั้ง 502 เป็นความหนาค่อนข้างน้อย

รูปที่ 21 แสดงให้เห็นชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อกน้ำ 500 และแท่นติดตั้ง 502 ในขั้นตอนที่สองของการประกอบชิ้นส่วน โดยที่แท่งติดตั้ง 524 จะถูกรับเข้ามาในช่องส่ง (ไม่มีในรูป) เป็นเกลียว 528 ได้ถูกเลื่อนขึ้นไปเพิ่มเติมอีกเล็กน้อยตามแท่งติดตั้ง 524 และมาสัมผัสกับแท่นติดตั้ง 502 อุปกรณ์ล็อกแบบลูกเบี้ยว 530 ได้ถูกหมุนรอบชิ้นส่วนศูนย์กลาง 556 ในทิศทวนเข็มนาฬิกา 544 ไปยังตำแหน่งตามแนวตั้งที่ถูกล็อกโดยที่ความหนา 560 ของอุปกรณ์ล็อกแบบลูกเบี้ยว 530 ระหว่างชิ้นส่วนศูนย์กลาง 556 และแท่นติดตั้ง 502 เป็นความหนาค่อนข้างมากและมากกว่าความหนา 558 ในขณะที่อุปกรณ์ล็อกแบบลูกเบี้ยว 530 หมุนไปในทิศทวนเข็มนาฬิกา 544 ความหนาของอุปกรณ์ล็อกแบบลูกเบี้ยว 530 ระหว่างชิ้นส่วนศูนย์กลาง 556 และแท่นติดตั้ง 502 ก็จะค่อยๆ เพิ่มขึ้นซึ่งทำให้เป็นเกลียว 528 โยกลงไปในทิศทวนเข็มนาฬิกา 544 ให้ติดกับแท่งติดตั้ง 524 โดยอยู่ใกล้กับจุด 552, 554 และทำให้พื้นผิวด้านล่างสุด 548 ของฐาน 550 โยกลงไปติดกับพื้นผิวด้านบนของแท่นติดตั้ง 502 ฐาน 550 จะถูกกำหนดขอบเขตตามที่แสดงให้เห็นโดยแผ่นปิด 506 และ/หรือชิ้นส่วนศูนย์กลาง 507 และมีขนาดและรูปทรงที่ป้องกันไม่ให้ฐาน 550 ถูกรับเข้ามาหรือทอดผ่านรูตลอด (ไม่มีในรูป) ของแท่นติดตั้ง 502 ซึ่งมีแท่งติดตั้ง 524 ทอดผ่าน ดังนั้น การยึดเกี่ยวอย่างแน่นหนาของแป้นเกลียว 528 เข้ากับแท่งติดตั้ง

524 จึงเป็นการลือกชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อคน้ำ 500 ให้อยู่ประจำที่ในลักษณะที่สัมพันธ์กับแท่น
ติดตั้ง 502 และป้องกันไม่ให้แผ่นปิด 506 ขยับขึ้นและออกห่างจากแท่นติดตั้ง 502

ทั้งผนังด้านในของช่วงที่เป็นท่อของแป้นเกลียวและแท่งติดตั้งได้ถูกนำมาอธิบายไปแล้ว
ในข้างต้นในลักษณะที่มีภาคตัดขวางรูปวงกลม อย่างไรก็ตาม ขอให้เป็นที่เข้าใจกันว่าช่วงที่เป็นท่อ
5 และแท่งติดตั้งอย่างใดอย่างหนึ่งหรือทั้งสองอย่างสามารถมีรูปทรงภาคตัดขวางที่แตกต่างออกไปได้
อย่างเช่น สี่เหลี่ยมจัตุรัส, สี่เหลี่ยมผืนผ้าหรือสามเหลี่ยม

ในขณะที่การประดิษฐ์นี้ได้ถูกนำมาอธิบายในลักษณะที่มีการออกแบบที่ยกมาเป็นตัวอย่าง
แต่การประดิษฐ์นี้ก็อาจได้รับการปรับเปลี่ยนเพิ่มเติมได้ภายในหลักการและขอบเขตของเนื้อหา
ที่เปิดเผยนี้ ดังนั้น คำขอรับสิทธิบัตรฉบับนี้จึงเป็นที่มุ่งหมายให้ครอบคลุมการดัดแปลงให้แตกต่างกัน
10 ออกไป, การใช้งานหรือการปรับแต่งในลักษณะใดๆ ของการประดิษฐ์โดยใช้หลักการทั่วไป
ยิ่งไปกว่านั้น คำขอรับสิทธิบัตรฉบับนี้ยังเป็นที่มุ่งหมายให้ครอบคลุมสิ่งที่พ้นออกไปจากเนื้อหา
ที่เปิดเผยในที่นี้ในลักษณะเช่นนี้ให้อยู่ภายในการนำไปปฏิบัติตามที่รู้จักกันตามที่เป็นแบบธรรมเนียม
ในศิลปะหรือวิทยาการสาขาที่เกี่ยวข้องกับการประดิษฐ์นี้

5. คำอธิบายรูปเขียนโดยย่อ

15 รูปที่ 1 เป็นมุมมองทัศนมิติของชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อคน้ำตามที่แสดงให้เห็นของเนื้อหา
ที่เปิดเผยในที่นี้ซึ่งถูกติดตั้งเข้ากับแท่นติดตั้งและถูกต่อประกับเข้ากับแหล่งของไหลสำหรับการทำงาน

รูปที่ 2 เป็นมุมมองบางส่วนที่ขยายใหญ่ของชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อคน้ำและแท่นติดตั้ง
ของรูปที่ 1

รูปที่ 3 เป็นมุมมองภาคตัดขวางบางส่วนที่ขยายใหญ่ของชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อคน้ำและ
20 แท่นติดตั้งของรูปที่ 1 ตามแนว 3-3 ในขั้นตอนที่หนึ่งของการประกอบชิ้นส่วน

รูปที่ 4 เป็นมุมมองขยายใหญ่ของพื้นที่ 4 ในรูปที่ 3

รูปที่ 5 เป็นมุมมองขยายใหญ่ของพื้นที่ 5 ในรูปที่ 3

รูปที่ 6 เป็นมุมมองภาคตัดขวางบางส่วนที่ขยายใหญ่ของชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อคน้ำ
และแท่นติดตั้งของรูปที่ 1 ตามแนว 3-3 ในขั้นตอนที่สองของการประกอบชิ้นส่วน

25 รูปที่ 7 เป็นมุมมองภาคตัดขวางบางส่วนที่ขยายใหญ่ของชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อคน้ำ
และแท่นติดตั้งของรูปที่ 1 ตามแนว 3-3 ในขั้นตอนที่สามของการประกอบชิ้นส่วน

รูปที่ 8 เป็นมุมมองภาคตัดขวางบางส่วนที่ขยายใหญ่ของชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อคน้ำ
และแท่นติดตั้งของรูปที่ 1 ตามแนว 3-3 ในขั้นตอนที่สี่ของการประกอบชิ้นส่วน

รูปที่ 9 เป็นมุมมองภาคตัดขวางบางส่วนที่ขยายใหญ่ของชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อคน้ำตามที่
30 แสดงให้เห็นอีกชุดหนึ่งของเนื้อหาที่เปิดเผยในที่นี้ในขั้นตอนหนึ่งซึ่งถูกติดตั้งเข้ากับแท่นติดตั้ง

รูปที่ 10 เป็นมุมมองภาคตัดขวางบางส่วนที่ขยายใหญ่ของชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อคน้ำของรูปที่ 9 ในขั้นตอนที่ตามมาซึ่งถูกติดตั้งเข้ากับแท่นติดตั้ง

รูปที่ 11 เป็นมุมมองขยายใหญ่ของพื้นที่ 11 ในรูปที่ 10

รูปที่ 12 เป็นมุมมองภาคตัดขวางบางส่วนที่ขยายใหญ่ของชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อคน้ำอีกชุดหนึ่งในลำดับต่อไปตามที่แสดงให้เห็นของเนื้อหาที่เปิดเผยในที่นี้ในขั้นตอนหนึ่งซึ่งถูกติดตั้งเข้ากับแท่นติดตั้ง

รูปที่ 13 เป็นมุมมองภาคตัดขวางบางส่วนที่ขยายใหญ่ของชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อคน้ำและแท่นติดตั้งของรูปที่ 12 ในขั้นตอนที่ตามมาซึ่งถูกติดตั้งเข้ากับแท่นติดตั้ง

รูปที่ 14 เป็นมุมมองขยายใหญ่ของพื้นที่ 14 ในรูปที่ 12

รูปที่ 15 เป็นมุมมองขยายใหญ่ของพื้นที่ 15 ในรูปที่ 13

รูปที่ 16 เป็นมุมมองทัศนมิติของชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อคน้ำตามที่แสดงให้เห็นอีกชุดหนึ่งในลำดับต่อไปของเนื้อหาที่เปิดเผยในที่นี้ซึ่งถูกติดตั้งเข้ากับแท่นติดตั้งและถูกต่อประกบเข้ากับแหล่งของไหลสำหรับการทำงาน

รูปที่ 17 เป็นมุมมองบางส่วนที่ขยายใหญ่ของชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อคน้ำและแท่นติดตั้งของรูปที่ 16

รูปที่ 18 เป็นมุมมองภาคตัดขวางบางส่วนที่ขยายใหญ่ของชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อคน้ำและแท่นติดตั้งของรูปที่ 16 ตามแนว 18-18 ในขั้นตอนหนึ่งซึ่งถูกติดตั้งเข้ากับแท่นติดตั้ง

รูปที่ 19 เป็นมุมมองภาคตัดขวางบางส่วนที่ขยายใหญ่ของชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อคน้ำและแท่นติดตั้งของรูปที่ 16 ตามแนว 18-18 ในขั้นตอนที่ตามมาซึ่งถูกติดตั้งเข้ากับแท่นติดตั้ง

รูปที่ 20 เป็นมุมมองด้านหน้าบางส่วนของชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อคน้ำอีกชุดหนึ่งในลำดับต่อไปตามที่แสดงให้เห็นของเนื้อหาที่เปิดเผยในที่นี้ในขั้นตอนหนึ่งซึ่งถูกติดตั้งเข้ากับแท่นติดตั้ง

รูปที่ 21 เป็นมุมมองด้านหน้าบางส่วนของชุดชิ้นส่วนประกอบของก๊อคน้ำและแท่นติดตั้งของรูปที่ 20 ในขั้นตอนที่ตามมาซึ่งถูกติดตั้งเข้ากับแท่นติดตั้ง

6. วิธีการในการประดิษฐ์ที่ดีที่สุด

ดังที่ได้กล่าวไว้แล้วในหัวข้อการเปิดเผยการประดิษฐ์โดยสมบูรณ์