

**ข้อถ้อยสัญญา**

1. ชุดเครื่องผลิตลวดที่เคลือบด้วยสารเคลือบ โดยที่ชุดเครื่องผลิตจะประกอบด้วย:  
กลไกซึ่งถูกจัด โครงแบบให้เคลื่อนตัวผ่านแม่แบบดิ่งลวด;  
ตัวตรวจรู้การสัมผัสที่อื่นซึ่งถูกติดตั้งไว้บนแม่แบบดิ่งลวดหรือส่วนประกอบซึ่งถูกตรึงติด
- 5 กับแม่แบบดิ่งลวด; และ  
ตัวเปลี่ยนซึ่งถูกจัด โครงแบบให้เปลี่ยนแปลงอย่างน้อยหนึ่งในบรรดาคำแหน่งหรือแนว  
วางตัวของแม่แบบดิ่งลวด
2. ชุดเครื่องผลิตลวดที่เคลือบด้วยสารเคลือบตามข้อถ้อยสัญญา 1 โดยที่  
ตัวตรวจรู้การสัมผัสที่อื่นจะถูกจัด โครงแบบให้ตรวจรู้การสัมผัสที่อื่นบนแกนหนึ่งแกน,
- 10 การสัมผัสที่อื่นบนแกนสองแกน, หรือการสัมผัสที่อื่นบนแกนสามแกน
3. ชุดเครื่องผลิตลวดที่เคลือบด้วยสารเคลือบตามข้อถ้อยสัญญา 1 หรือ 2 ซึ่งยังประกอบด้วย  
จอแสดงผลซึ่งถูกจัด โครงแบบให้แสดงข้อมูลจากตัวตรวจรู้การสัมผัสที่อื่น
4. ชุดเครื่องผลิตลวดที่เคลือบด้วยสารเคลือบตามข้อถ้อยสัญญา 3 โดยที่  
จอแสดงผลจะถูกจัด โครงแบบให้แสดงคลื่นสัมผัสที่อื่นที่สังเคราะห์ขึ้นจากการสัมผัสที่อื่น
- 15 บนแกนสองแกนหรือมากกว่านั้น
5. ชุดเครื่องผลิตลวดที่เคลือบด้วยสารเคลือบตามข้อถ้อยสัญญา 1 ถึง 4 ข้อใดข้อหนึ่ง โดยที่  
ตัวเปลี่ยนจะถูกจัด โครงแบบให้เปลี่ยนแปลงสิ่งต่อไปนี้หนึ่งอย่างหรือมากกว่านั้นในบรรดา  
ตำแหน่งในทิศทางตามแนวอน, ตำแหน่งในทิศทางตามแนวตั้ง, มุมพิทช์, มุมหันเห, และมุมโค้ง  
ของแม่แบบดิ่งลวด
- 20 6. ชุดเครื่องผลิตลวดที่เคลือบด้วยสารเคลือบตามข้อถ้อยสัญญา 1 ถึง 5 ข้อใดข้อหนึ่งซึ่งยัง  
ประกอบด้วย  
ตัวควบคุมซึ่งถูกจัด โครงแบบให้ควบคุมตัวเปลี่ยนโดยอิงตามข้อมูลจากตัวตรวจรู้การ  
สัมผัสที่อื่นเพื่อลดการสัมผัสที่อื่นของแม่แบบดิ่งลวด
7. วิธีการผลิตลวดที่เคลือบด้วยสารเคลือบ โดยที่วิธีการผลิตจะประกอบด้วยขั้นตอน
- 25 ต่อไปนี้:  
การเคลื่อนตัวผ่านแม่แบบดิ่งลวด; และ

## หน้า 2 ของจำนวน 2 หน้า

การเปลี่ยนแปลงอย่างน้อยหนึ่งในบรรดาคำแห่งหรือแนววางตัวของแม่แบบดังกล่าวโดยอิงตามข้อมูลจากตัวตรวจรู้การสันสะเทือนซึ่งถูกติดตั้งไว้บนแม่แบบดังกล่าวหรือส่วนประกอบซึ่งถูกตรึงติดกับแม่แบบดังกล่าว

8. วิธีการผลิตลวดที่เคลือบด้วยสารเคลือบตามข้อถือสิทธิ 7 ซึ่งยังประกอบรวมด้วยขั้นตอน
- 5 การแสดงข้อมูล

9. วิธีการผลิตลวดที่เคลือบด้วยสารเคลือบตามข้อถือสิทธิ 7 หรือ 8 โดยที่ขั้นตอนการเปลี่ยนแปลงจะรวมถึงการเปลี่ยนแปลงอย่างน้อยหนึ่งในบรรดาคำแห่งหรือแนววางตัวของแม่แบบดังกล่าวโดยอิงตามข้อมูลจากตัวตรวจรู้การสันสะเทือนเพื่อลดการสันสะเทือนของแม่แบบดังกล่าว