

บทสรุปการประดิษฐ์

ชุดเครื่องผลิตลวดที่เคลือบด้วยสารเคลือบจะรวมถึงกลไกซึ่งถูกจัด โครงแบบให้เคลื่อนตัวนำผ่านแม่แบบดิ่งลวด, ตัวตรวจรู้การสัมผัสที่ขึ้นซึ่งถูกติดตั้งไว้บนแม่แบบดิ่งลวดหรือส่วนประกอบซึ่งถูกตรึงติดกับแม่แบบดิ่งลวด, และตัวเปลี่ยนซึ่งถูกจัด โครงแบบให้เปลี่ยนแปลงอย่างน้อยหนึ่งใน

5 บรรดาคำแหน่งหรือแนววางตัวของแม่แบบดิ่งลวด