

ข้ออธิสทธิ

1. ตัวหน่งการสันสะเทือนสำหรับฝำครอบปิดเครื่องชักฝำ, ตัวหน่งการสันสะเทือนซึ่งประกอบรวมด้วย

5 ครอบงอบทงครอบงอบที่มีปลยด้ำนหน้าที่ถูกปิดผนึกโดยแผ่นด้ำนข้าง และปลยด้ำนหลังที่ถูกยึดติดกับฝำปิดท้าย

แท่งที่ถูกจัดโครงแบบให้ทะลุผ่านฝำปิดท้าย และถูกสอดเข้าบางส่วนไปในครอบงอบทง, แท่งที่มีปลยหนึ่งที่ถูกสอดเข้าไปในครอบงอบทง และอีกปลยหนึ่งที่ถูกตั้งอยู่ด้ำนนอกครอบงอบทง, ปลยหนึ่งที่มีลูกสูบที่ถูกติดตั้งบนนั้น และอีกปลยหนึ่งที่มีตัวรับที่ถูกติดตั้งบนนั้น

10 ชิ้นส่วนปิดผนึกที่มีรูปร่างวงแหวนที่ถูกตั้งอยู่ระหว่างลูกสูบ และฝำปิดท้าย, ชิ้นส่วนปิดผนึกที่ถูกจัดโครงแบบให้ป้องกันกรรั่วของน้ำมันด้ำนในครอบงอบทง

ก้ำมหนีบสื่อกที่ถูกจัดไว้บนผนังด้ำนในของครอบงอบทง, ก้ำมหนีบสื่อกที่ถูกจัดโครงแบบให้ป้องกันชิ้นส่วนปิดผนึกจากการเคลื่อนที่ไปทงปลยด้ำนหน้าของครอบงอบทง

แป้นยึดชิ้นส่วนปิดผนึก (43) ที่ถูกรองรับโดยปลยด้ำนหลังของชิ้นส่วนปิดผนึก

15 สปริงรองรับที่ถูกจัดโครงแบบให้ยอมให้แป้นยึดชิ้นส่วนปิดผนึก (43) ถูกยึดติดที่ตำแหน่งที่ตัดสินกำหนดไว้ล่งหน้าด้ำนในครอบงอบทง และสปริงรองรับที่มีปลยหนึ่งที่ถูกรองรับโดยแป้นยึดชิ้นส่วนปิดผนึก (43) และอีกปลยหนึ่งที่ถูกรองรับโดยฝำปิดท้าย และ

สปริงท่งำน 17 ที่มีปลยหนึ่งที่ถูกรองรับโดยแผ่นด้ำนข้าง และอีกปลยหนึ่งที่ถูกรองรับโดยลูกสูบ, สปริงท่งำนที่ถูกจัดโครงแบบให้ดันปลยด้ำนหน้าของลูกสูบอย่างยึดหยุ่นเพื่อให้แรงยึดหยุ่นไปยังแท่งในลักษณะที่ว่แท่งถูกดึงออกจากครอบงอบทง

20 ที่ซึ่งแป้นยึดชิ้นส่วนปิดผนึก (43) ประกอบรวมด้วย

ส่วนติดตั้งชิ้นส่วนปิดผนึก (49) ที่ถูกต่อพ่วงกับร่งรองรับที่ถูกสร้างขึ้นในชิ้นส่วนปิดผนึกในลักษณะตัวผู้และตัวเมีย และ

ส่วนรองรับสปริง (51) ที่ถูกติดตั้งบนด้ำนตรงขำมของส่วนติดตั้งชิ้นส่วนปิดผนึก, ส่วนรองรับสปริงที่ยอมให้ปลย (47a) ของสปริงรองรับถูกติดตั้งไปในส่วนนั้น และ

25 ที่ซึ่งส่วนรองรับสปริง (51) มีส่วนมุม (51a) ที่ถูกสร้างขึ้นในรูปร่างกลมมน

2. ตัวหน่งการสันสะเทือนตามข้ออธิสทธิที่ 1, ที่ซึ่งเส้นผ่านศูนย์กลาง (R) ของส่วนมุม (51a) ของส่วนรองรับสปริง (51) คือ 2 ถึง 4 มม.

3. แม่พิมพ์ผลิตสำหรับครอบงอบทงของตัวหน่งการสันสะเทือนสำหรับฝำครอบปิดเครื่องชักฝำ, วิธีการผลิตที่ถูกจัดโครงแบบให้ผลิตครอบงอบทงผ่านการหล่อขึ้นรูปด้วยการฉีด, ตัวหน่งการสันสะเทือนซึ่งประกอบรวมด้วย

30

กระบอกสูบทรงกระบอกที่มีปลายด้านหน้าที่ถูกปิดผนึกโดยแผ่นด้านข้าง และปลายด้านหลังที่ถูกยึดติดกับฝาปิดท้าย

5 แท่งที่ถูกจัดโครงสร้างให้ทะลุผ่านฝาปิดท้าย และถูกสอดเข้าบางส่วนไปในกระบอกสูบ, แท่งที่มีปลายหนึ่งที่ถูกสอดเข้าไปในกระบอกสูบ และอีกปลายหนึ่งที่ถูกตั้งอยู่ด้านนอกกระบอกสูบ, ปลายหนึ่งที่มีลูกสูบที่ถูกติดตั้งบนนั้น และอีกปลายหนึ่งที่มีตัวรับที่ถูกติดตั้งบนนั้น

ชิ้นส่วนปิดผนึกที่มีรูปร่างวงแหวนที่ถูกตั้งอยู่ระหว่างลูกสูบ และฝาปิดท้าย, ชิ้นส่วนปิดผนึกที่ถูกจัดโครงสร้างให้ป้องกันการรั่วของน้ำมันด้านในกระบอกสูบ

ก้ามหนีบสล็อตที่ถูกจัดไว้บนผนังด้านในของกระบอกสูบ, ก้ามหนีบสล็อตที่ถูกจัดโครงสร้างให้ป้องกันการชิ้นส่วนปิดผนึกจากการเคลื่อนที่ไปทางปลายด้านหน้าของกระบอกสูบ

10 เป็นยึดชิ้นส่วนปิดผนึก (43) ที่ถูกรองรับโดยปลายด้านหลังของชิ้นส่วนปิดผนึก

สปริงรองรับที่ถูกจัดโครงสร้างให้ยอมให้เป็นยึดชิ้นส่วนปิดผนึก (43) ถูกยึดติดที่ตำแหน่งที่ตัดสินกำหนดไว้ล่วงหน้าด้านในกระบอกสูบ และสปริงรองรับที่มีปลายหนึ่งที่ถูกรองรับโดยเป็นยึดชิ้นส่วนปิดผนึก (43) และอีกปลายหนึ่งที่ถูกรองรับโดยฝาปิดท้าย และ

15 สปริงทำงานที่มีปลายหนึ่งที่ถูกรองรับโดยแผ่นด้านข้าง และอีกปลายหนึ่งที่ถูกรองรับโดยลูกสูบ, สปริงทำงานที่ถูกจัดโครงสร้างให้ดันปลายด้านหน้าของลูกสูบอย่างยืดหยุ่นเพื่อให้แรงยืดหยุ่นไปยังแท่งในลักษณะที่ว่าแท่งถูกดึงออกจากกระบอกสูบ

ที่ซึ่งวิธีการผลิตประกอบด้วยแผ่นแกนด้านบนที่ถูกจัดไว้สำหรับการหล่อขึ้นรูปด้วยการฉีดของกระบอกสูบ, ที่ซึ่งแผ่นแกนด้านบนมีจำนวนมากกว่าหนึ่งของช่องฉีดเรซินที่ถูกจัดไว้ในส่วนนั้น และสร้างผิวหน้าด้านนอกของแผ่นด้านข้างของกระบอกสูบ และ

20 ที่ซึ่งเรซินถูกฉีดไปในโพรงผ่านช่องฉีดเรซินที่เกี่ยวข้อง

4. วิธีการผลิตตามข้อถ้อยสิทธิที่ 3, ซึ่งประกอบด้วยเพิ่มเติมด้วย

แกนโพรงที่ถูกต่อพ่วงกับส่วนด้านล่างของแผ่นแกนด้านบน

แกนด้านล่างที่ถูกต่อพ่วงกับส่วนด้านล่างของแกนโพรง

แผ่นดันชิ้นงานที่ถูกต่อพ่วงกับส่วนด้านบนของแกนด้านล่าง และ

25 จำนวนมากกว่าหนึ่งของเดือยสอดเข้า 73 ที่ถูกติดตั้งบนแผ่นดันชิ้นงาน, เดือยสอดเข้าที่ถูกสอดเข้าตามลำดับไปในโพรง

5. วิธีการผลิตตามข้อถ้อยสิทธิที่ 3, ที่ซึ่งสามช่องฉีดเรซินถูกจัดไว้ในการจัดเรียงอย่างสมมาตรกันแนวรัศมี